



SPIKE ist ein sportlicher 6-Klappen-Segler mit einer Spannweite von ca. 3,45 m und ist geeignet für rasante oder auch gemütliche Flüge. Das Leistungsspektrum des Modells ist enorm.

Das Modell wird komplett aus Holz aufgebaut. Alle Teile sind präzise gelasert und der Bau wird durch clevere Schablonen unterstützt. Der Rumpf kann in einer abgerundeten Form oder einer extravaganten 8-Eck-Form gebaut werden, was dem Modell ein völlig anderes Aussehen als "normalen" E-Seglern gibt.

Der Zusammenbau des Modells sollte in der Reihenfolge der Baustufen nach dieser Anleitung erfolgen. Lösen Sie immer nur die Teile aus den Materialträgern, die Sie für den aktuellen Bauschritt benötigen. Die Holzteile des Bausatzes sind lasergeschnitten und mit Bauteilnummern versehen. Das beiliegende Leistenmaterial können Sie anhand der Stückliste eindeutig zuordnen.

Als Klebstoff empfehlen wir, soweit nicht anders vermerkt, einen schnell aushärtenden Weißleim, der hohe Festigkeit bei geringem Gewicht bietet. Weißleim besitzt auch nach dem Aushärten eine gewisse Elastizität und ist der ideale Klebstoff für die im Flug auftretenden Belastungen.

Technische Daten

Spannweite: ca. 3.450 mm Rumpflänge: ca. 1.360 mm Fluggewicht: ab 2.720 g Flächeninhalt: ca. 64 dm² Flächenbelastung: ab 42,5 g/dm²

RC-Funktionen: Seite, Höhe, Quer, Wölb-/

Bremsklappen, Motor



Tipps & Hinweise



Achtung! Befolge genau die Hinweise der Bauanleitung



Hinweis! Gibt Dir eine Hilfestellung zum Bauabschnitt



Trenne die Stege mit einem scharfen Messer aus dem Holz heraus. Nicht brechen - das könnte Bauteile beschädigen! Wir empfehlen das Aero-Pen Knife Messer, Bestell-Nr. 8187/10



Schleife die Haltestege der Teile vorsichtig ab, um ein sauberes Bauergebnis zu erhalten.



Für den Bau empfehlen wir unsere aero-pick Modellbau-Nadeln Best.-Nr. 7855/02



Bitte beachte die Klebstoffempfehlungen

Antriebskomponenten



Motor: actro-n 35-4-790 Best.-Nr. 7003/11 Realer: actrocon 60A Best.-Nr. 7003/34 CAMcarbon Z: 12x6,5" (4S) Best.-Nr. 7239/46 CAMcarbon Z: 13x6,5" (3S) Best.-Nr. 7239/58 CAMcarbon Z: 13x8" (3S) Best.-Nr. 7239/57 Mitnehmer: 5 mm Best.-Nr. 7123/05 55 mm Z-Spinner: Best.-Nr. 7251/79



Empfohlene Servos

2 × AN-16-MGBBA Best.-Nr.: 7003/72 (Seite, Höhe) 6 × AN-10L-MGBBD Best.-Nr.: 7003/73 (Klappen, Quer)



3S-LiPo, ca. 3.800 - 5.000 mAh 4S-LiPo, ca. 3.200 - 4.000 mAh

Für den optimalen Bauerfolg

Die optimale Unterlage zum Bau ist unser Baubrett aus Balsasperrholz. Unsere Aero-Pick-Stecknadeln (Bestell-Nr. 7855/02) lassen sich sehr leicht in die Balsaschichten des Baubretts einstecken und halten die Bauteile perfekt in der richtigen Position.

Abmessungen: ca. 400 x 1.200 mm

Bestell-Nr.: 7506/77



Empfohlene Klebstoffe Material Klebstoff

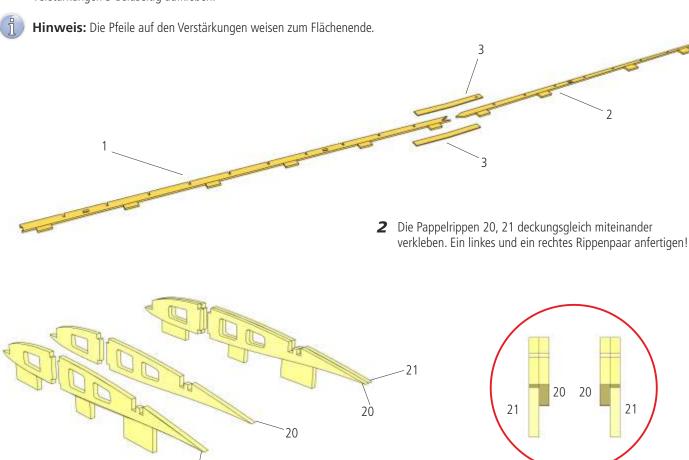
Holz/Holz **Ponal Express** Holz/Holz **UHU Hart** Holz/Metall **UHU Plus endfest** Best.-Nr. 7638/10 7631/02 7633/02



Lackieren/Bespannen Artikel Best.-Nr. Porenfüller 7666/02 Verdünnuna 7675/01

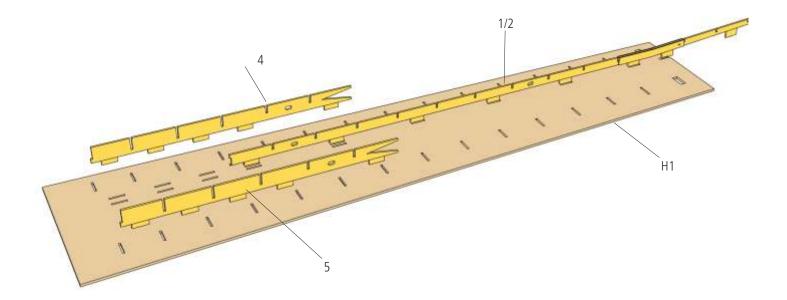
Der Tragflügel

1 Die Holmstege 1 und 2 auf einer ebenen Unterlage miteinander verkleben. Nach dem Trocknen die Verbindungsstellen leicht überschleifen und die Verstärkungen 3 beidseitig aufkleben.



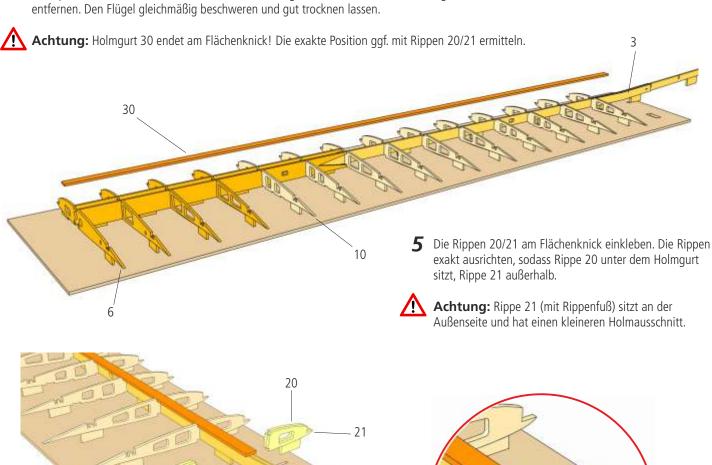
3 Die Holmstege 1/2 und 4, 5 in Helling H1 stecken. Sicherstellen, dass die Füße der Holmstege auf der Bauunterlage aufliegen.

21



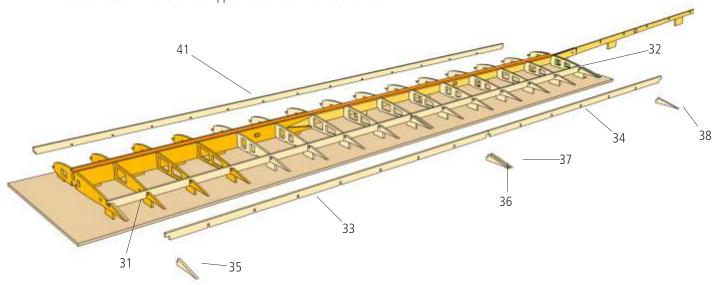
Ansicht von hinten

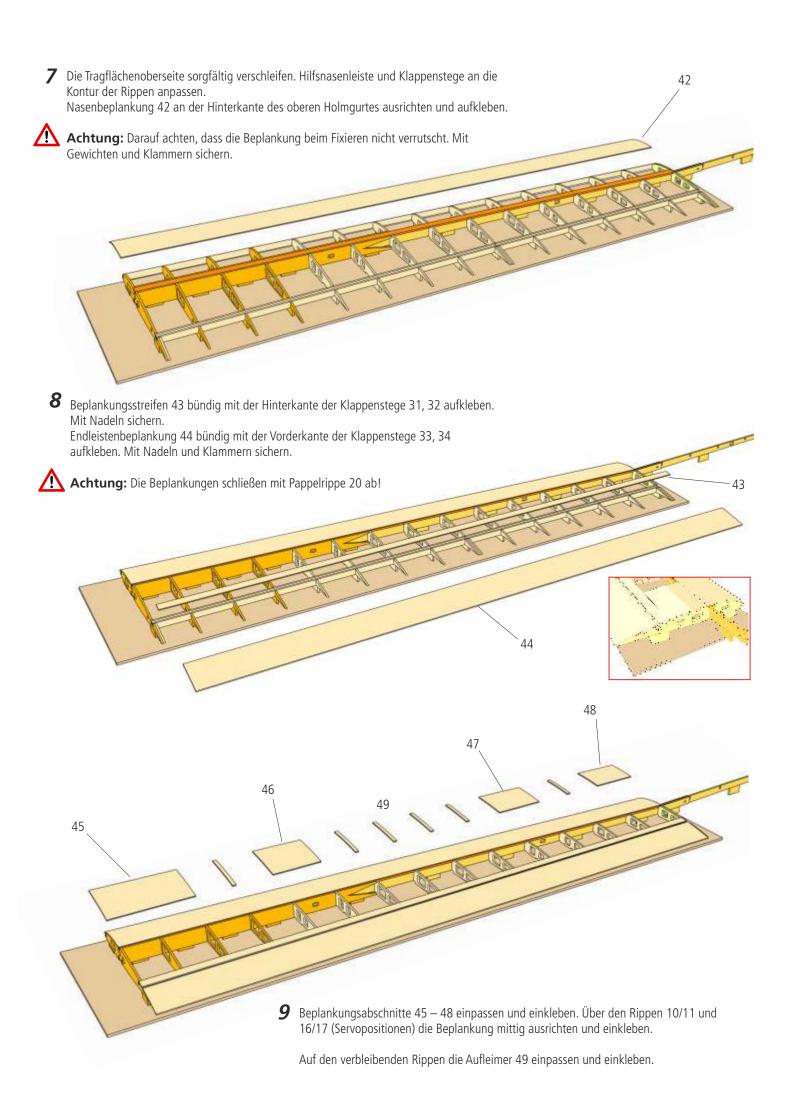
4 Die Rippen 6 − 9 aus Birkensperrholz und die Balsarippen 10 − 19 in die Holmstege einpassen, dann einkleben. Sicherstellen, dass die Füße der Rippen auf der Bauunterlage aufliegen. Den oberen Holmgurt 30 sorgfältig einpassen und einkleben. Überquellenden Klebstoff an der Unterseite des Holmgurts im Bereich der Verstärkungen 3 sofort entfernen. Den Flügel gleichmäßig beschweren und auß trocknen Jassen.

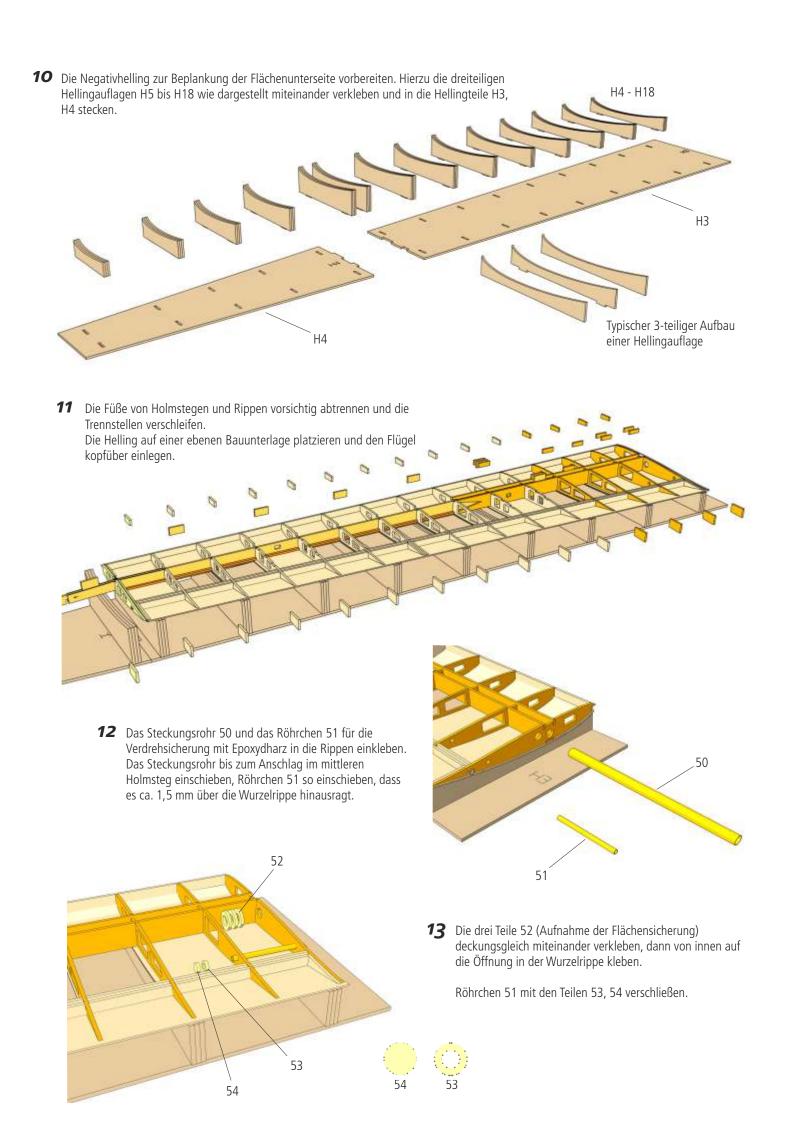


6 Die Klappenstege 31, 32 und 33, 34 in die Ausschnitte der Rippen einpassen und einkleben. Die Aufdoppler 35 – 38 wie dargestellt an die Rippenenden und in die Klappenstege einkleben. Mit Klammern sichern.

Hilfsnasenleiste 41 vorne an die Rippen kleben und mit Nadeln sichern.

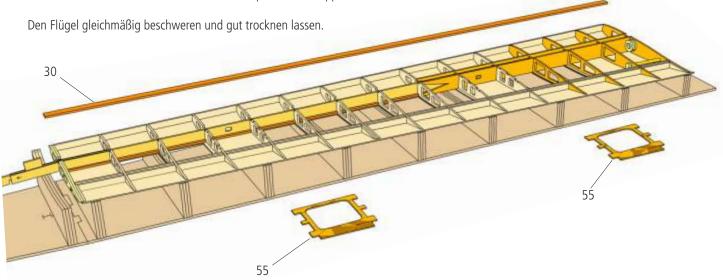






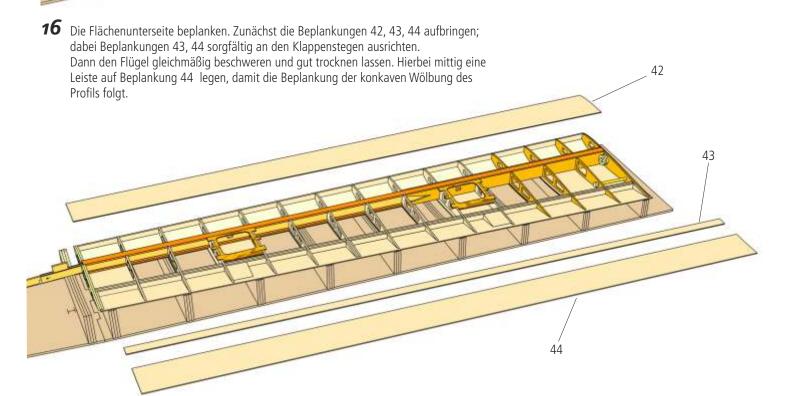
14 Den unteren Holmgurt 30 sorgfältig einpassen und einkleben. Die Servokabel einziehen und sichern, auch das Kabel für das Querruderservo im Außenflügel einziehen.

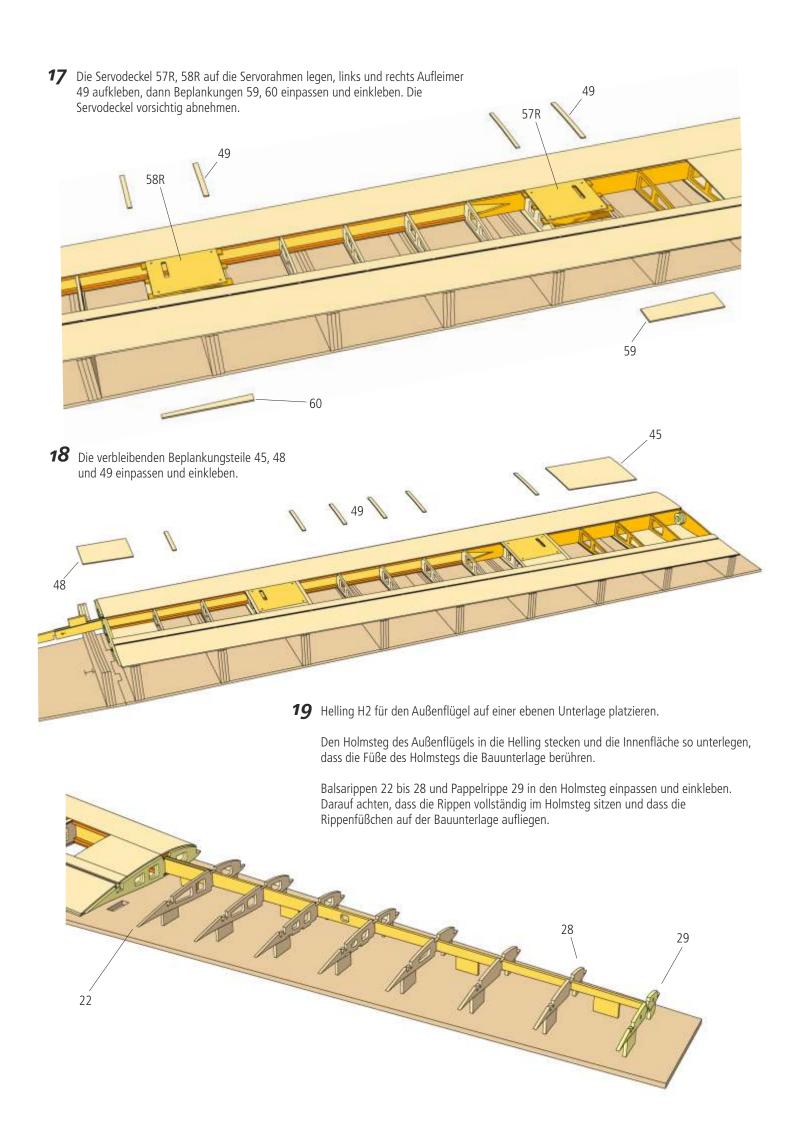
Die Servorahmen 55 in die Ausschnitte der entsprechenden Rippen einkleben.

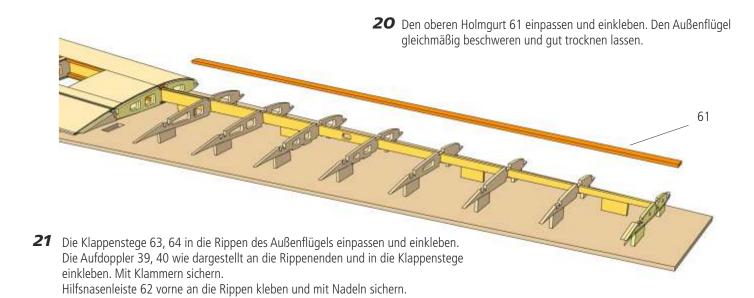


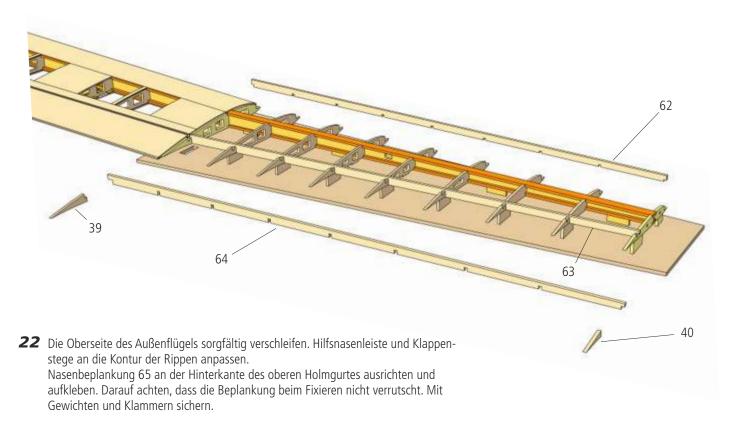
Für die Verstärkungen 56 vom Dreikantprofil 40 × 10 mm zwei 35 mm lange Stücke abtrennen, in die Klappenausschnitte einpassen und wie dargestellt einkleben. Die Position in den Rippenfeldern beachten!

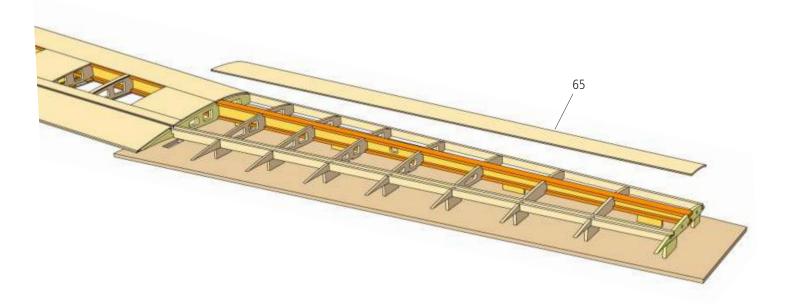
Anschließend die Flächenunterseite verschleifen. Dabei Hilfsnasenleiste, Klappenstege und Endleiste an die Kontur der Rippen anpassen.

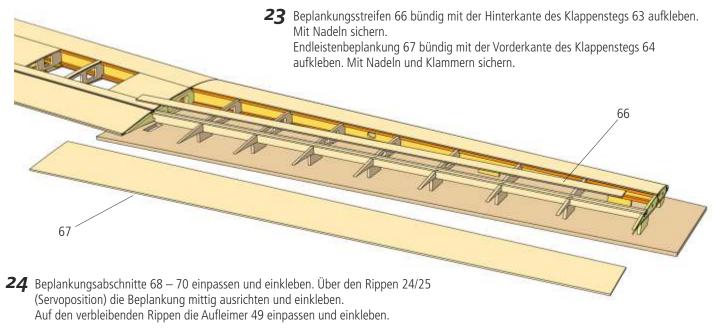


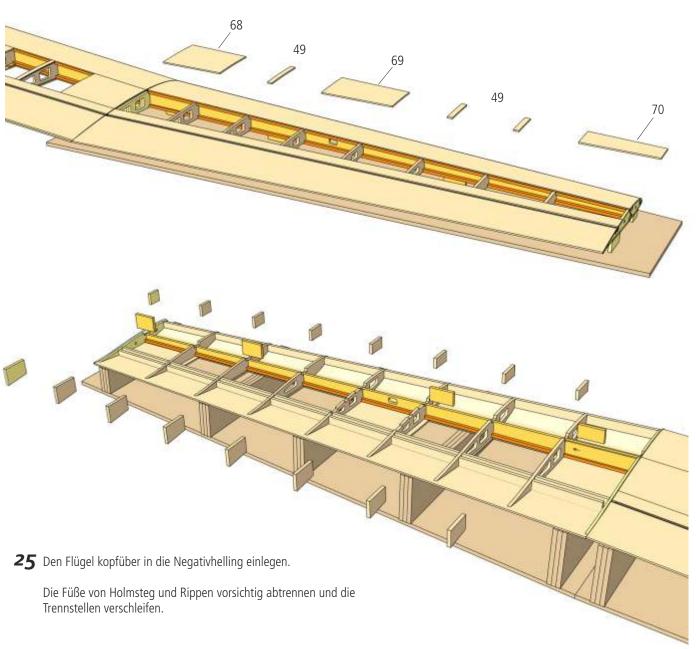


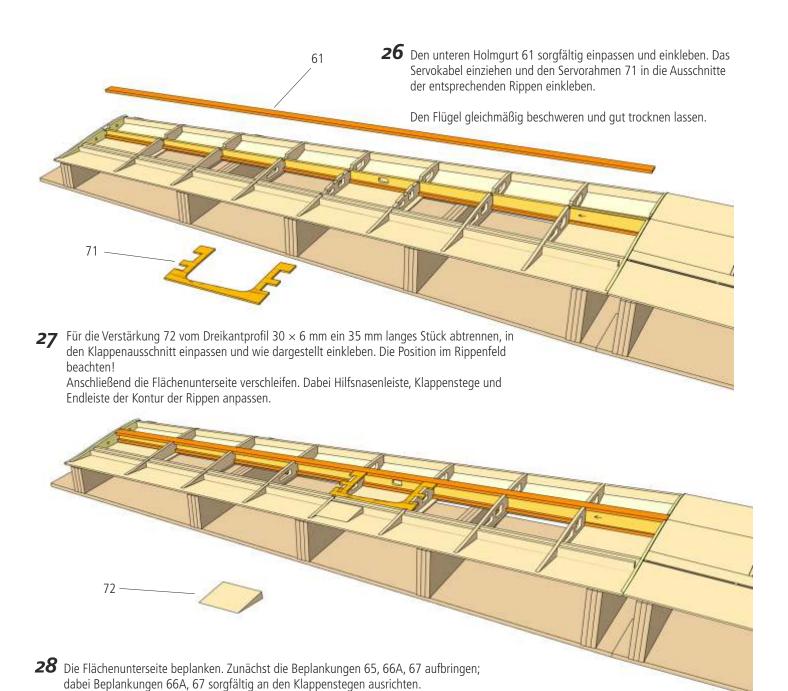




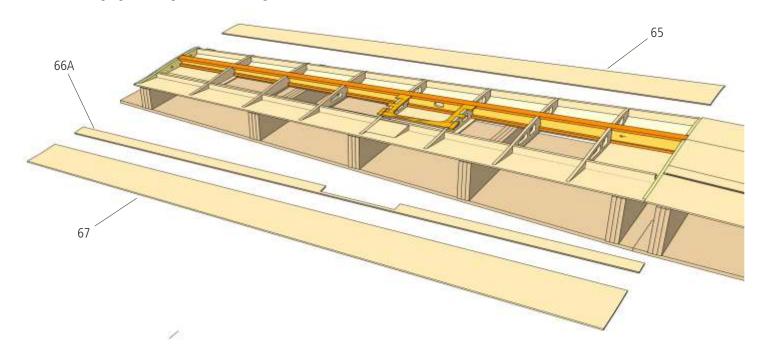


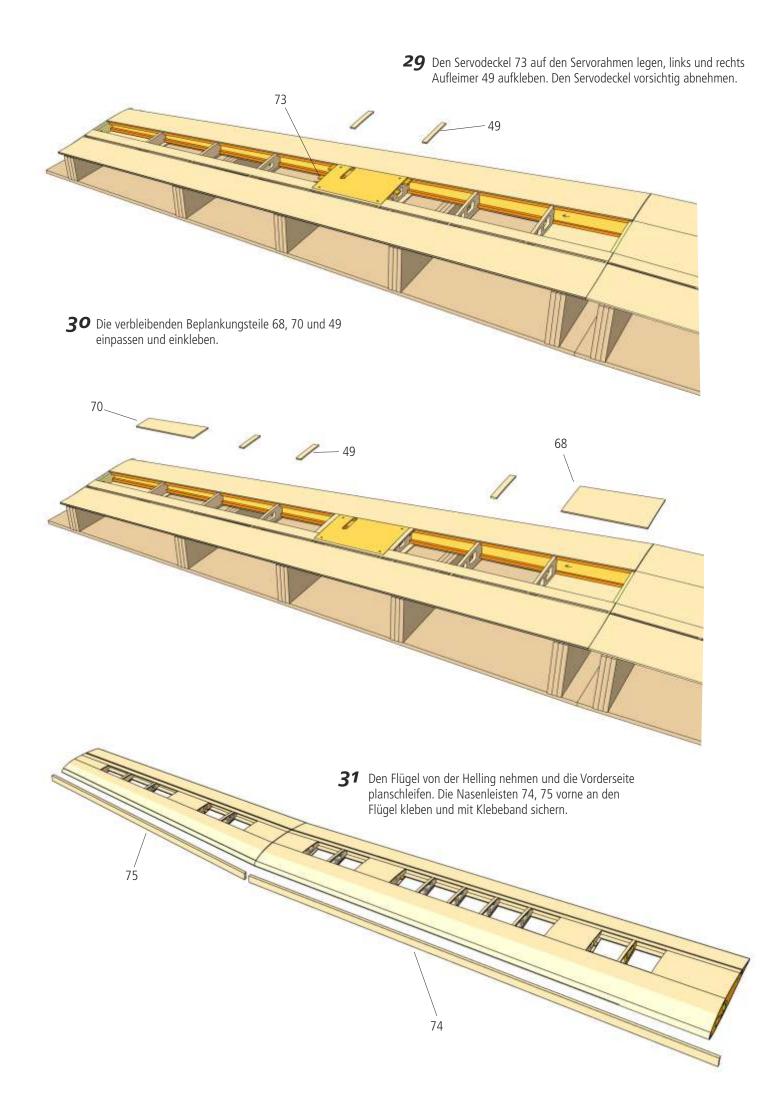


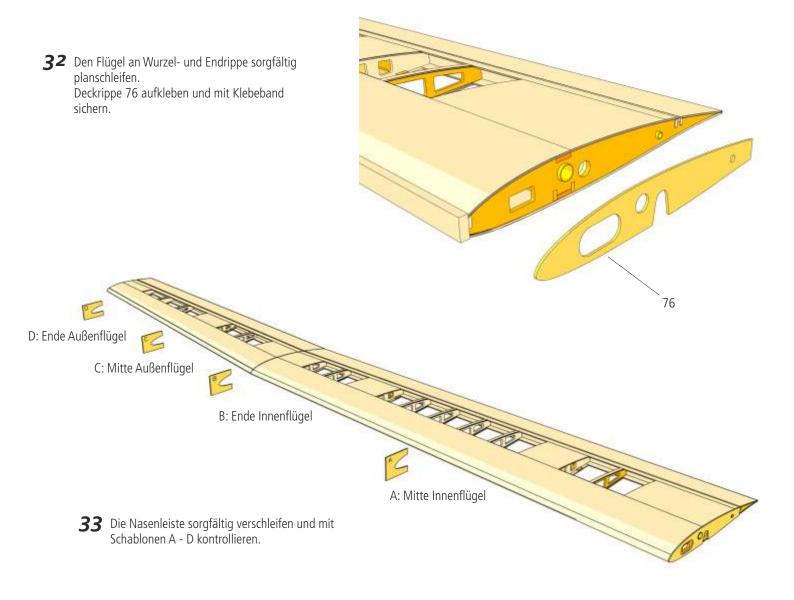




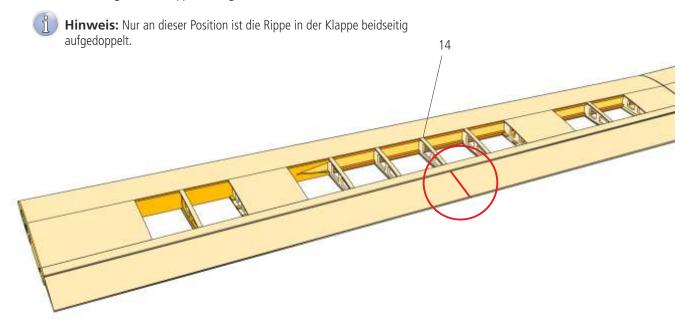
Den Flügel gleichmäßig beschweren und gut trocknen lassen.

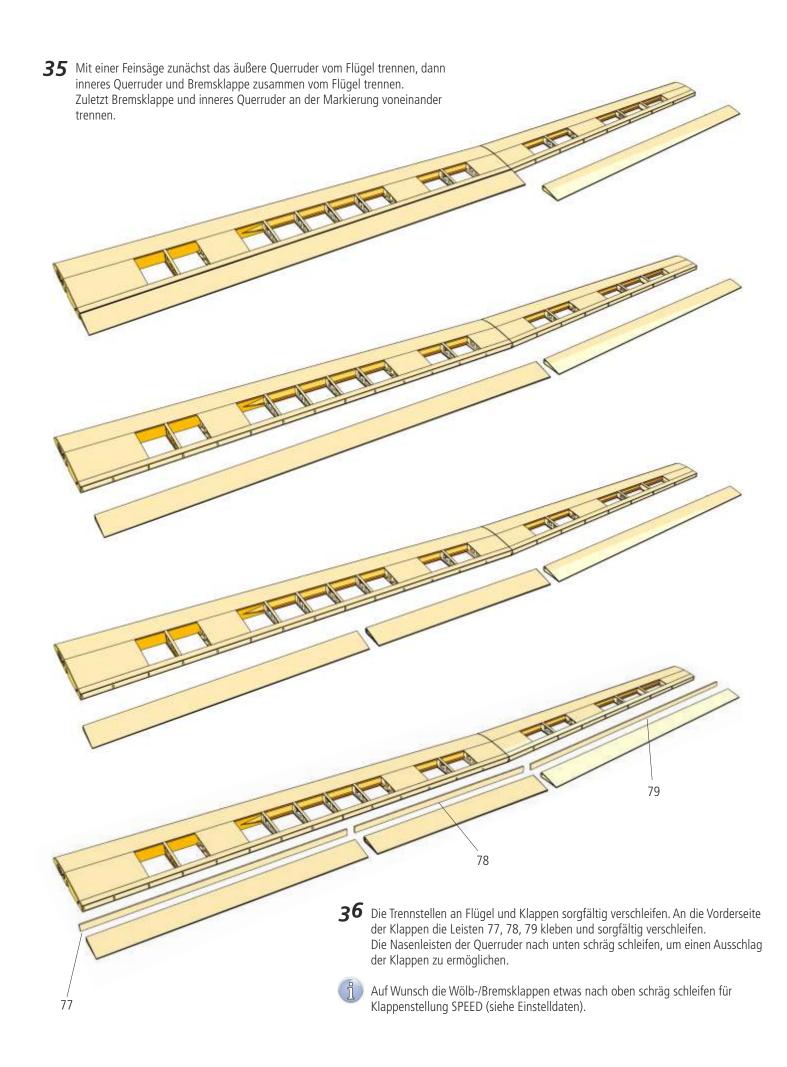






Die Klappen vom Flügel abtrennen. Hierzu zunächst mit einem weichen Bleistift an der Position von Rippe 14 und exakt parallel zur Rippe eine Markierung auf der Klappe anbringen.



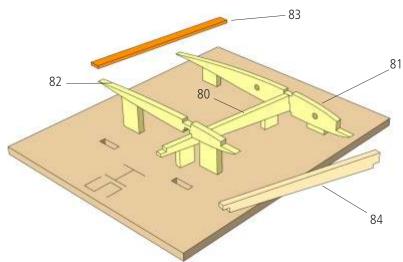


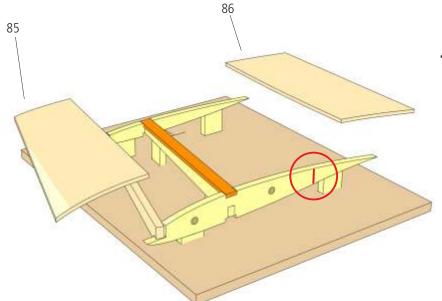


Die Helling auf einer ebenen Bauunterlage fixieren, Holmsteg 80 in die Helling stecken und die Rippen 81, 82 einkleben.

Holmgurt 83 ablängen, einpassen und einkleben.

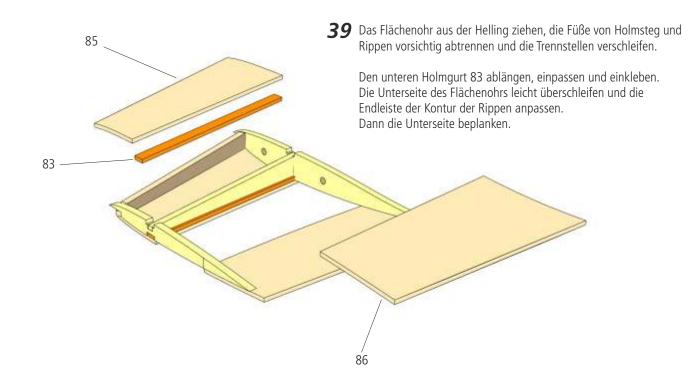
Hilfsnasenleiste 84 vorne an die Rippen kleben.

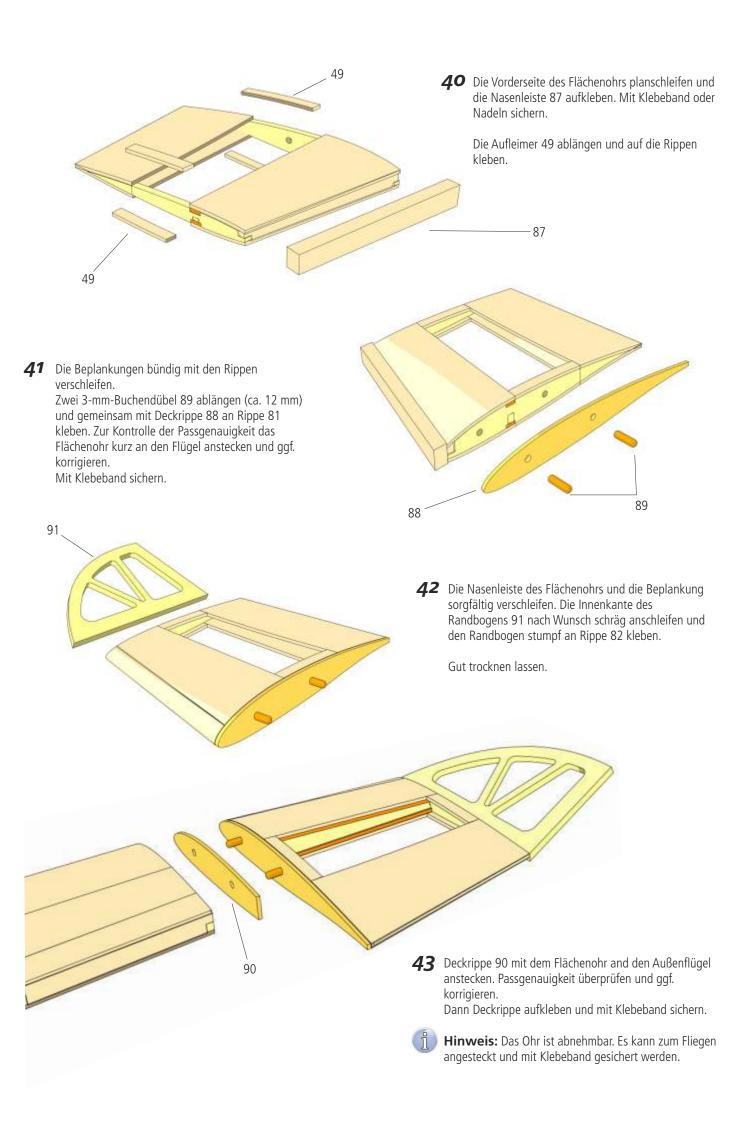


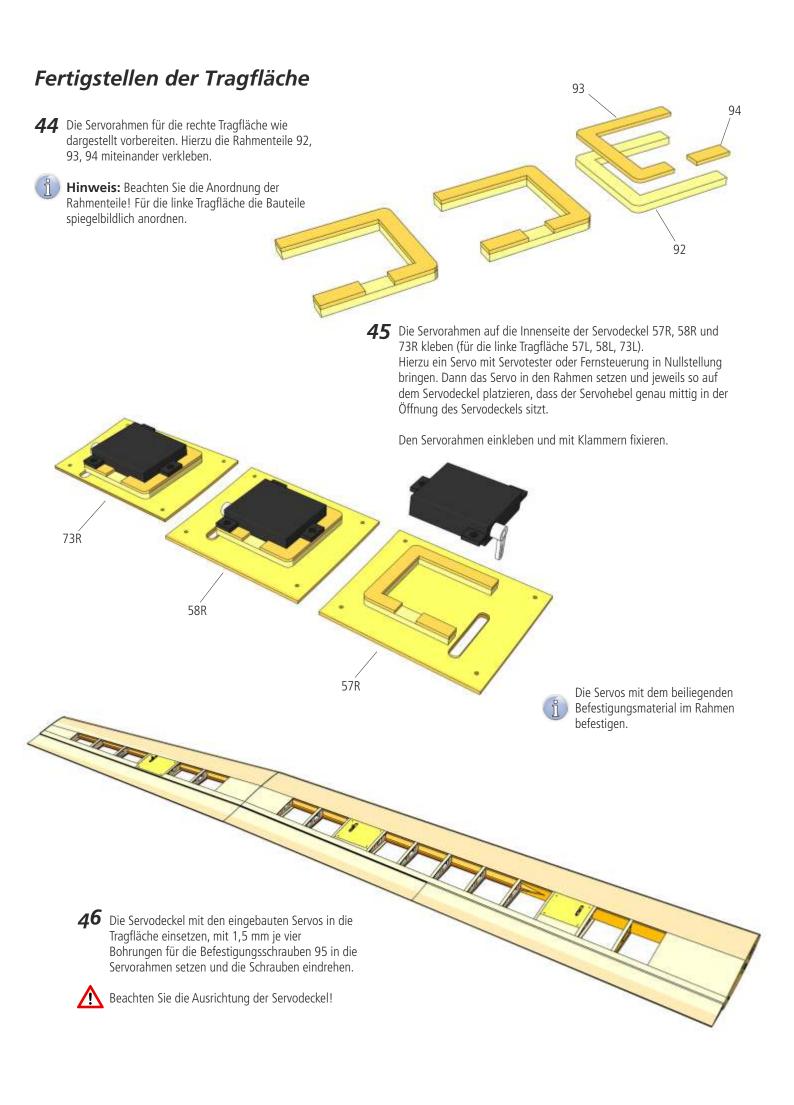


38 Die Oberseite des Flächenohrs leicht überschleifen und die Hilfsnasenleiste der Kontur der Rippen anpassen.

Beplankung 85 bündig mit der Hinterkante des Holmgurts aufkleben, Beplankung 86 an den Markierungen der Rippen ausrichten und aufkleben. Mit Nadeln und Klammern sichern.



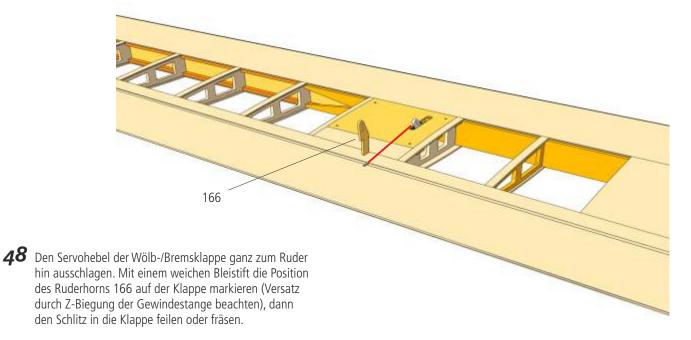


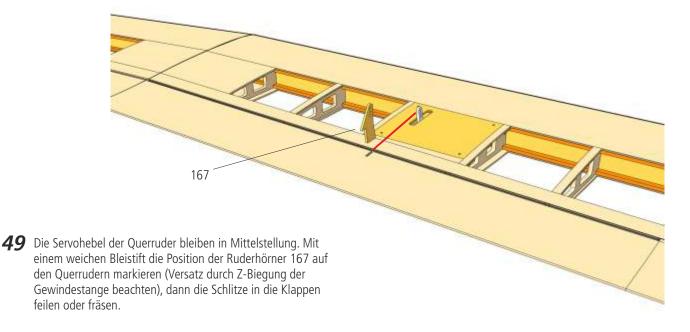


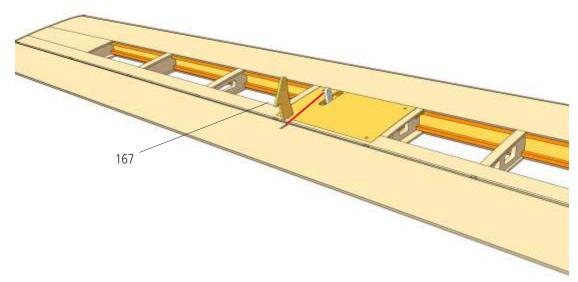
47 Die Klappen provisorisch mit Klebeband anschlagen, um die Positionen für den Einbau der Ruderscharniere festzulegen.

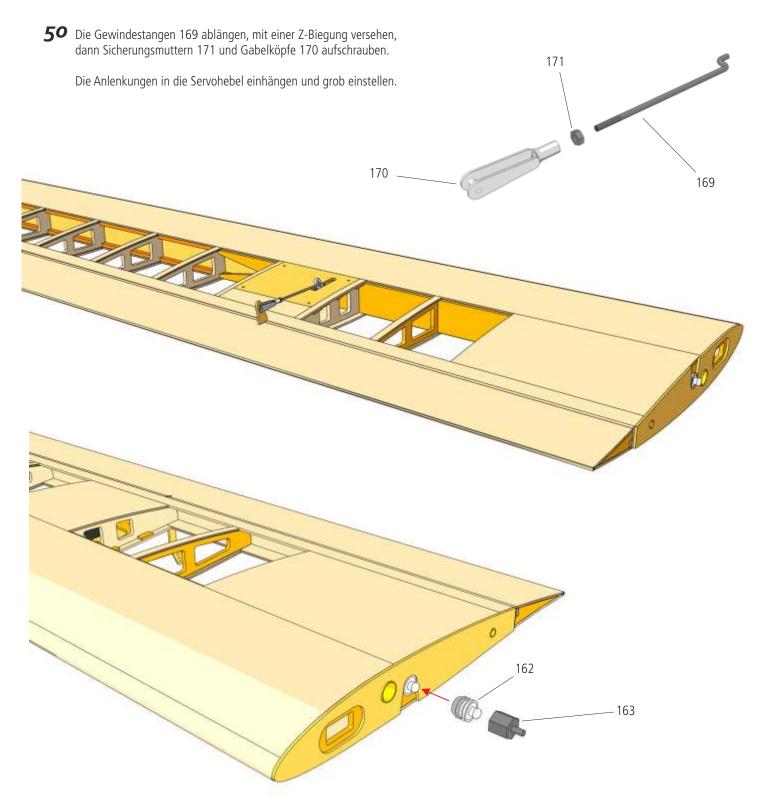
Die Bremsklappe an der Flächenunterseite anschlagen, inneres und äußeres Querruder an der Flächenoberseite.

Die Servos mit Servotester oder Fernsteuerung in Nullstellung bringen.









51 Den Druckknopf 162 der Flächensicherung in die Flügelwurzel einbauen.

Die betreffende Öffnung in der Flügelwurzel mit Schleifpapier vorsichtig glätten. Der Durchmesser der Öffnung passt bereits zum Durchmesser des Druckknopfs.

Die Rippen des Druckknopfs mit Epoxydharz bestreichen, den Druckknopf in den Flügel einsetzen und mit Einbauwerkzeug 163 und einem kleinen Hammer vorsichtig einklopfen. Der Druckknopf muss bündig mit Deckrippe 149 abschließen.

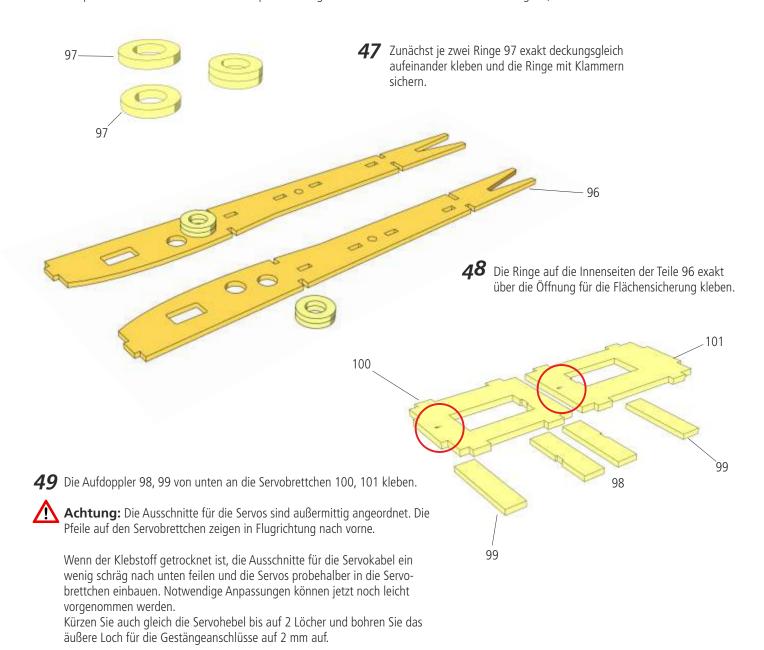
Bauen Sie nun die zweite Tragfläche analog zu den Bauschritten 1-51.

Achten Sie darauf, dass Sie die zweite Tragfläche spiegelbildblich aufbauen und drehen Sie dafür die Helling um!

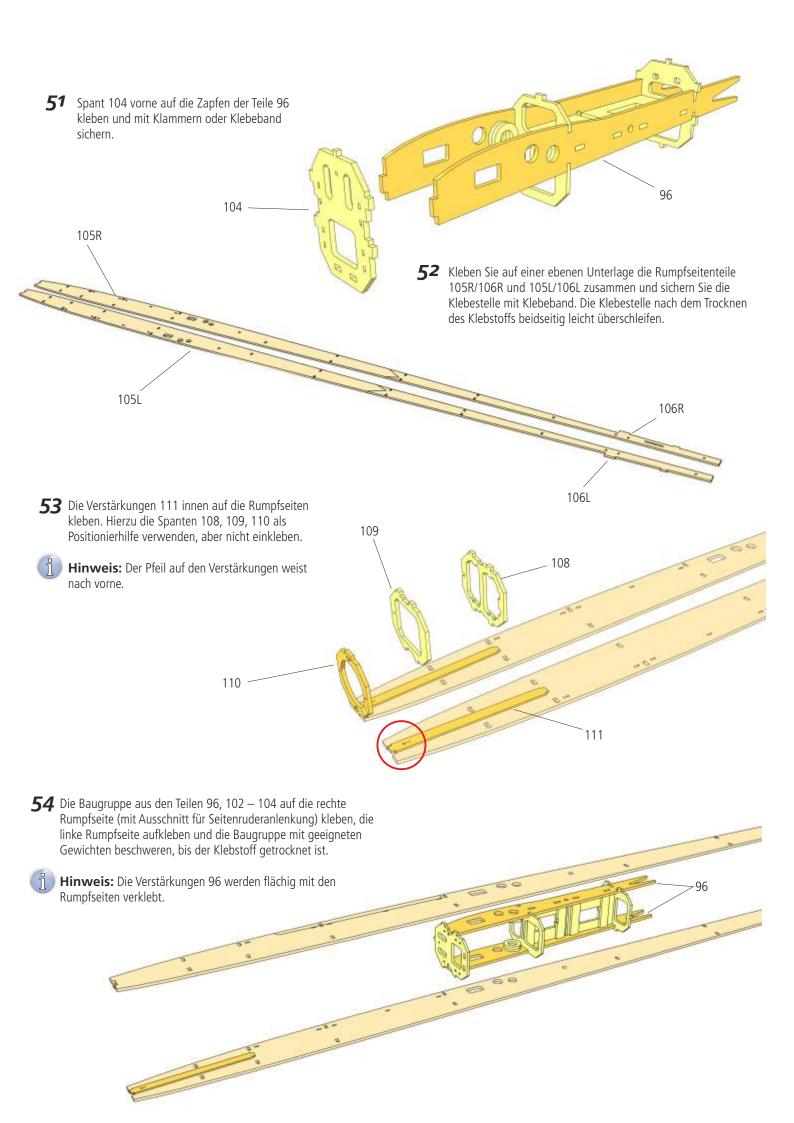
Die Arbeiten am Flügel sind damit zunächst abgeschlossen. Die einzelnen Bauteile des Flügels sorgfältig verschleifen, Unebenheiten ggf. spachteln und glätten. Dann kann der Flügel bespannt werden.

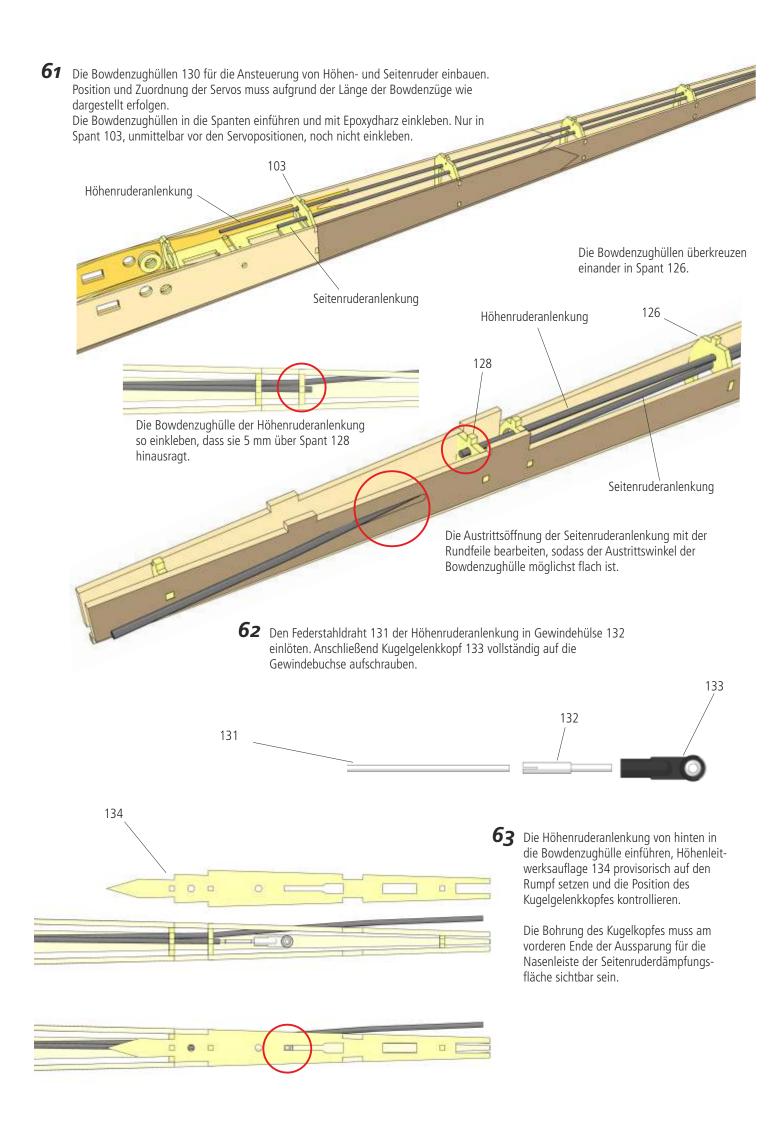
Rumpfbau

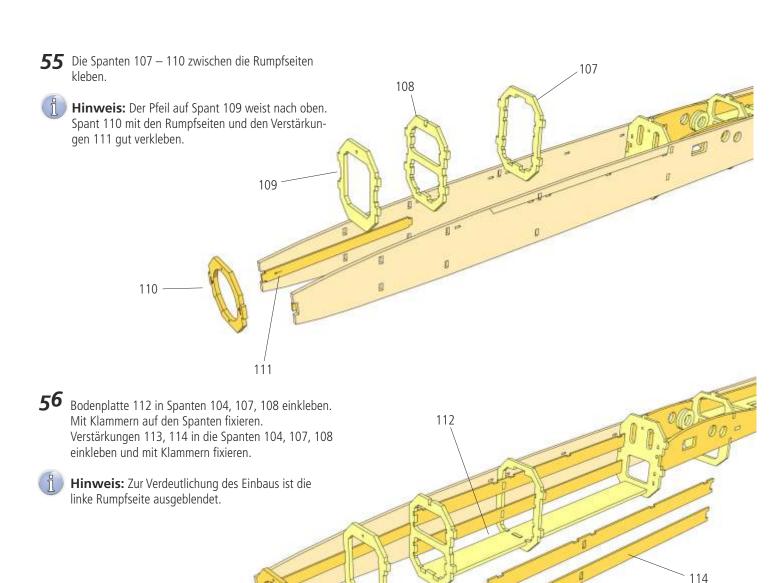
Der Rumpf ist konventionell aus Balsa- und Sperrholz aufgebaut. Eine Besonderheit ist sein achteckiger Querschnitt.

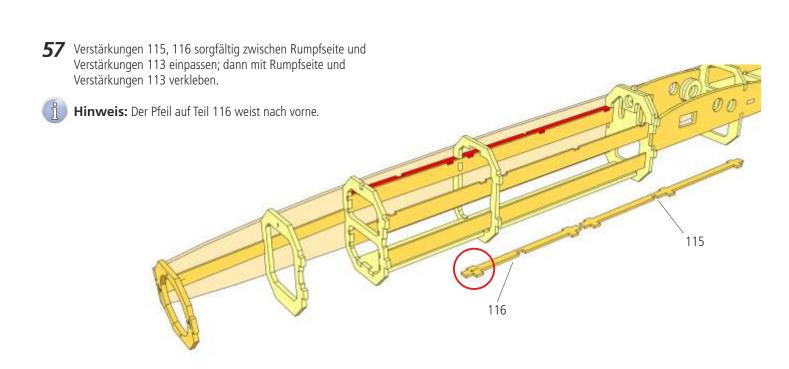


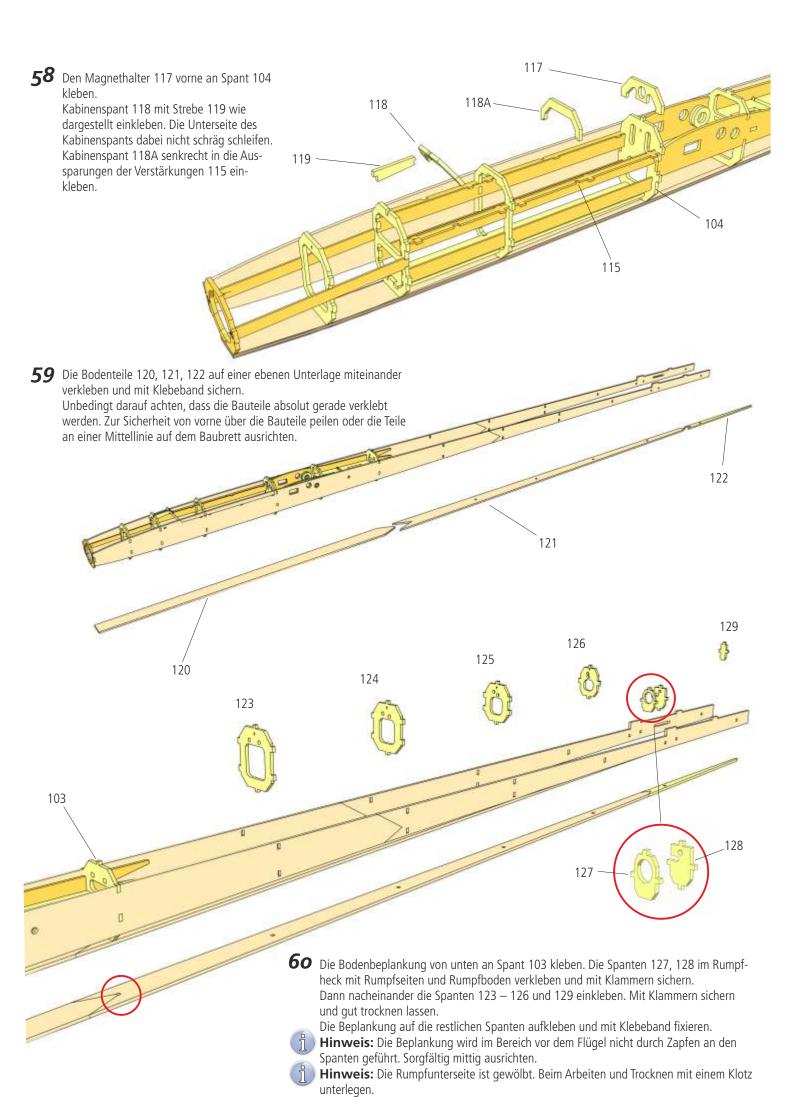
Die Teile 96 mit den Servobrettchen 100, 101 und den Spanten 102, 103 verkleben. Mit Klammern oder Zwingen sichern. Die Bauteile richten sich von selbst korrekt aus, wenn sie spaltfrei miteinander verbunden sind.

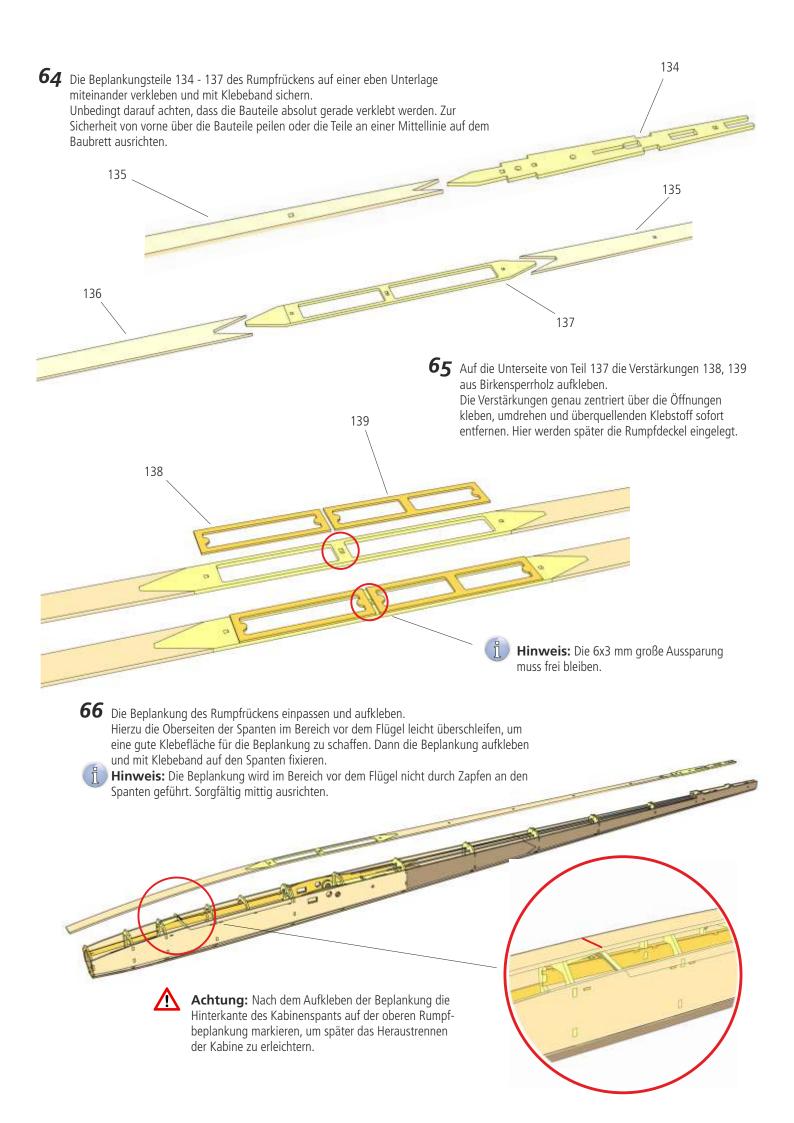


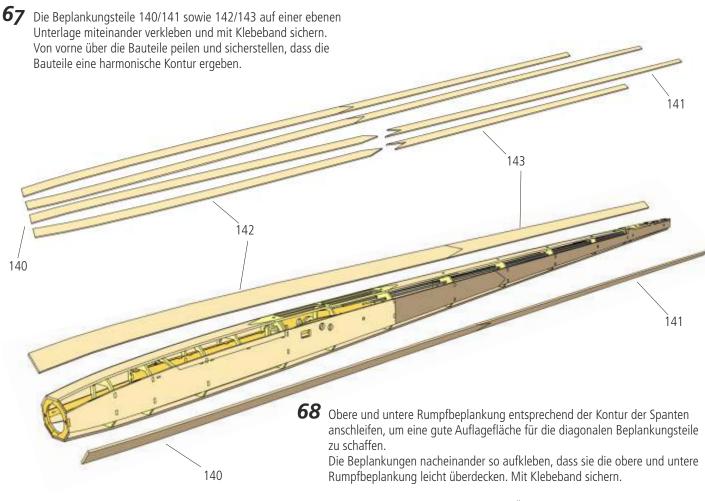










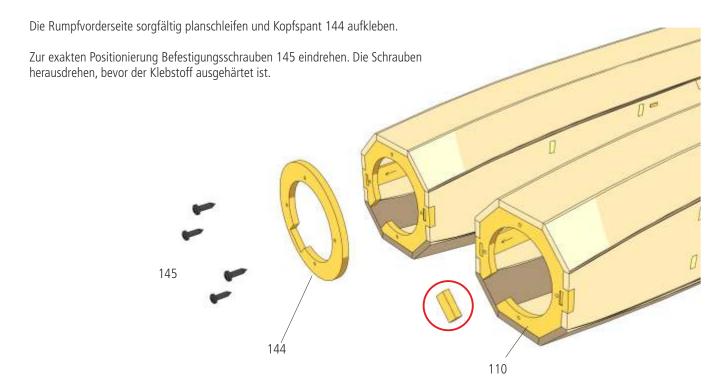


markante achteckige Kontur. Wenn der Kopfspant aufgeklebt ist, können die Rumpfkanten aber auch verrundet werden.

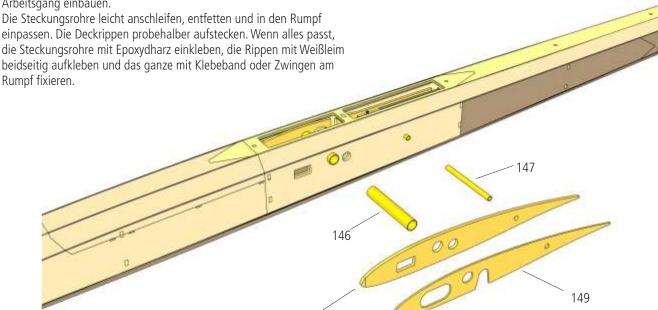
Hinweis: Der Rumpf erhält in dieser Phase eine

Nach dem Trocknen des Klebstoffs die Überstände verschleifen.

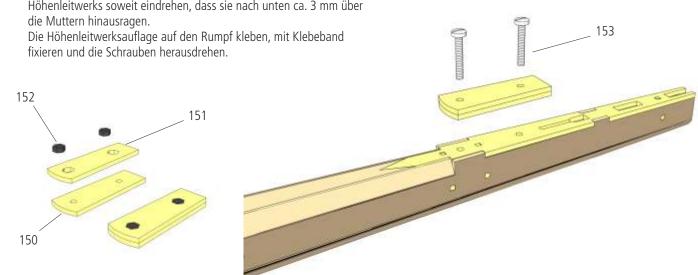
69 In Spant 110 das Segment zur Durchführung der Motorkabel mit einer Feinsäge heraustrennen.



70 Steckungsrohre 146, 147 und Deckrippen 148, 149 in einem Arbeitsgang einbauen.

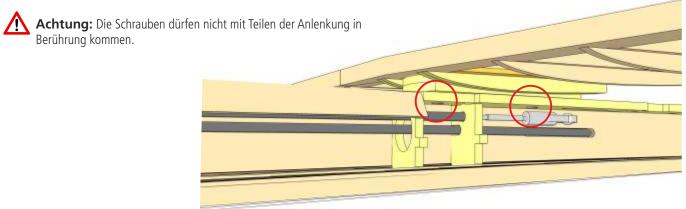


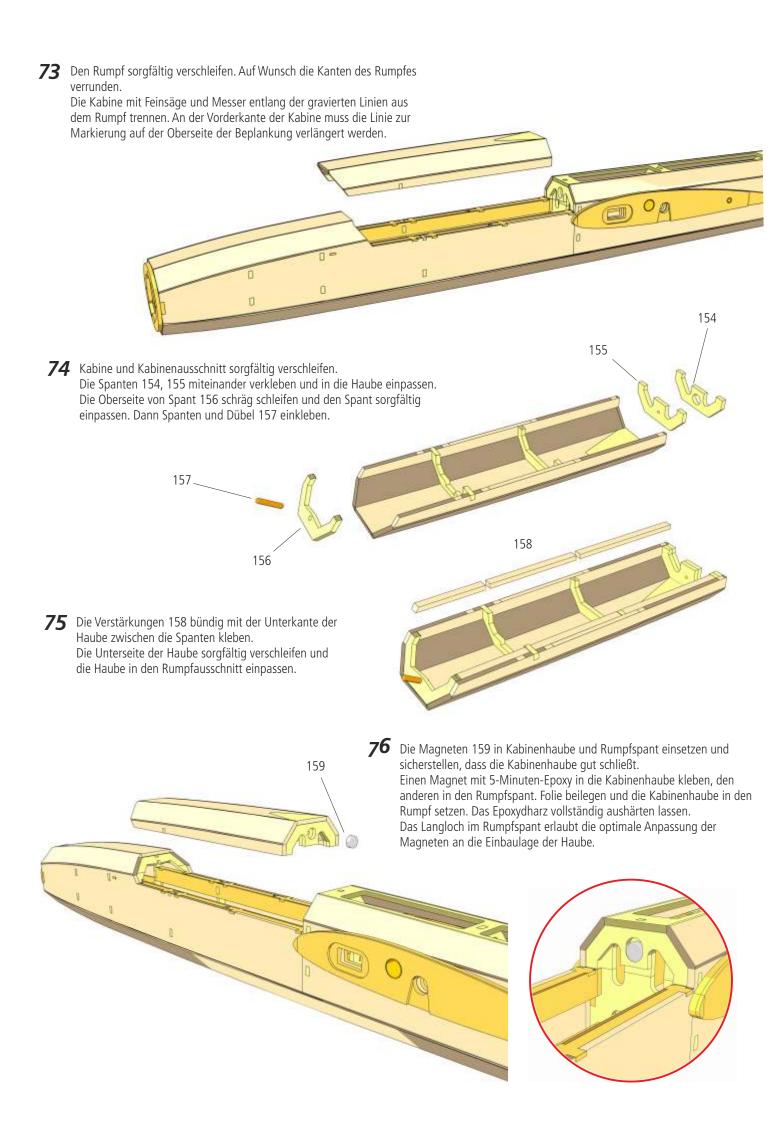
71 Die Höhenleitwerksauflage aus den Teilen 150, 151 zusammenkleben. Die M4-Muttern 152 einlegen und die Befestigungsschrauben 153 des Höhenleitwerks soweit eindrehen, dass sie nach unten ca. 3 mm über die Muttern hinausragen.

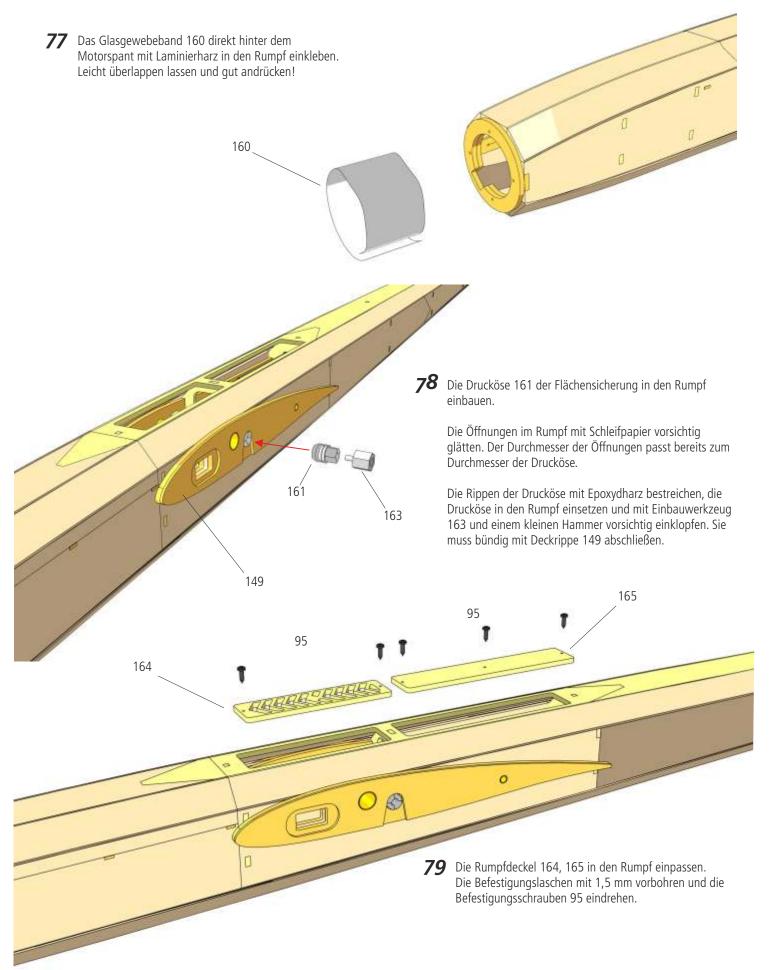


148

72 Die Befestigungsschrauben des Höhenleitwerks auf eine Länge von 13 mm kürzen und eindrehen. Nach Fertigstellung des Höhenleitwerks sicherstellen, dass sich die Schrauben vollständig in die Muttern eindrehen lassen.

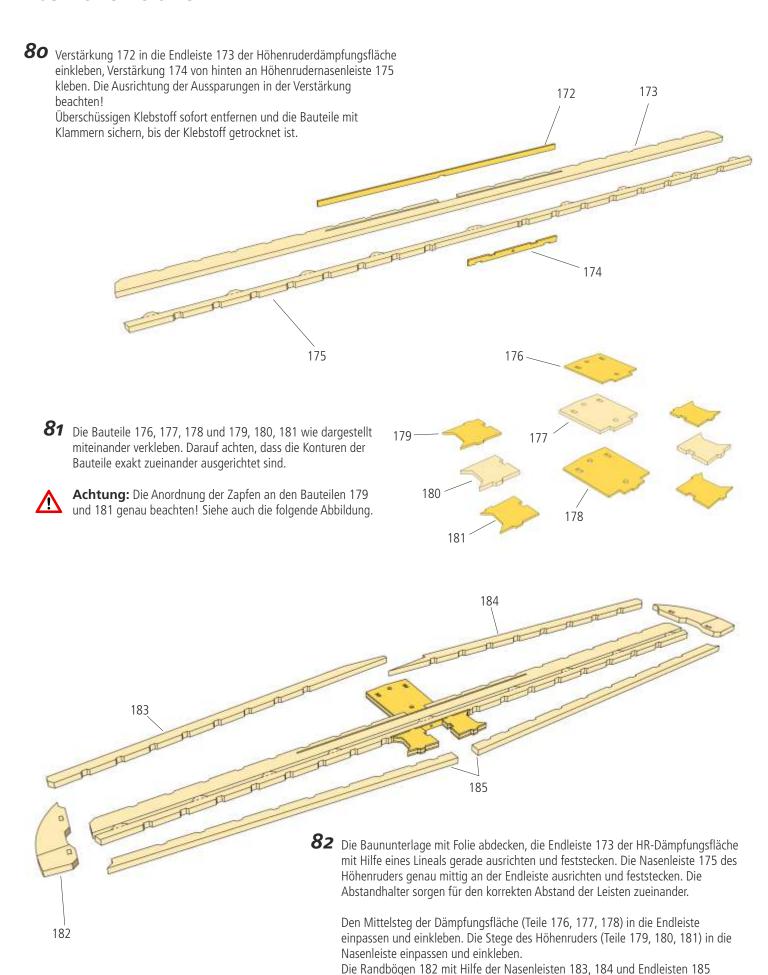






Die Arbeiten am Rumpf sind damit vorerst abgeschlossen. Den Rumpf sorgfältig verschleifen. Dabei kann man entweder die achteckige Form belassen oder aber die Ecken verrunden. Unebenheiten ggf. spachteln und glätten. Dann kann der Rumpf bespannt und/oder lackiert werden.

Das Höhenleitwerk



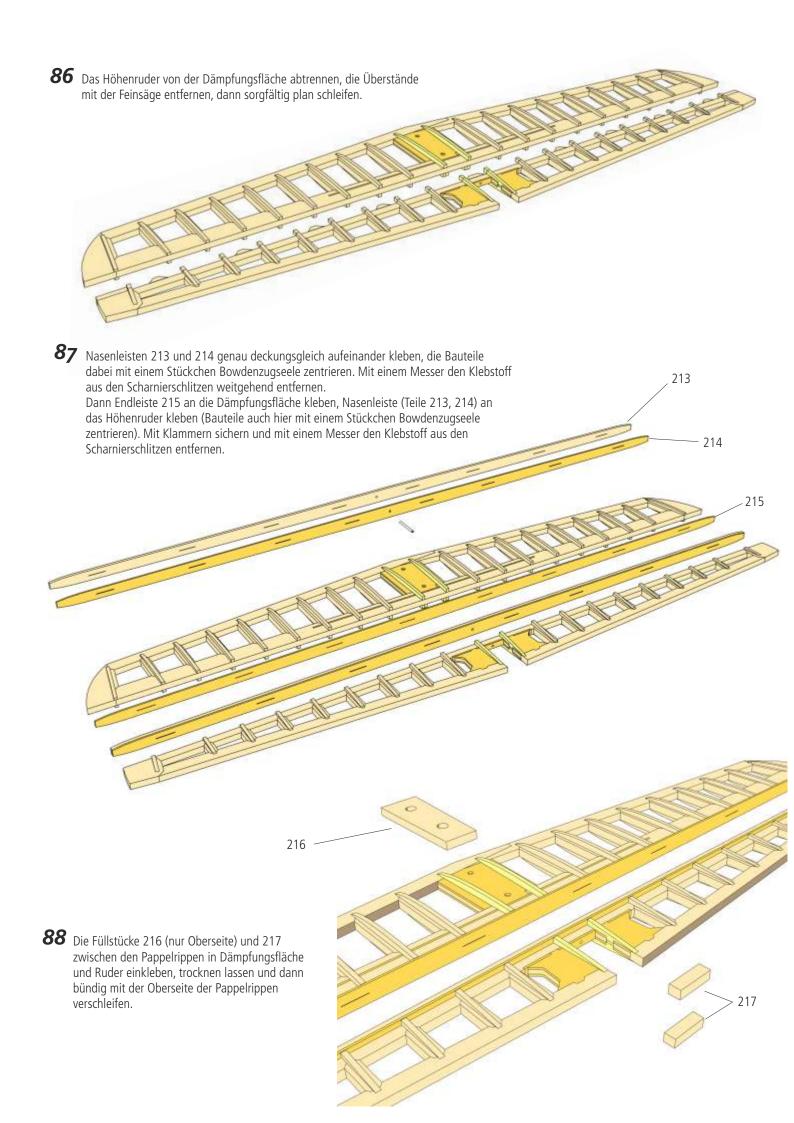
ausrichten und feststecken.

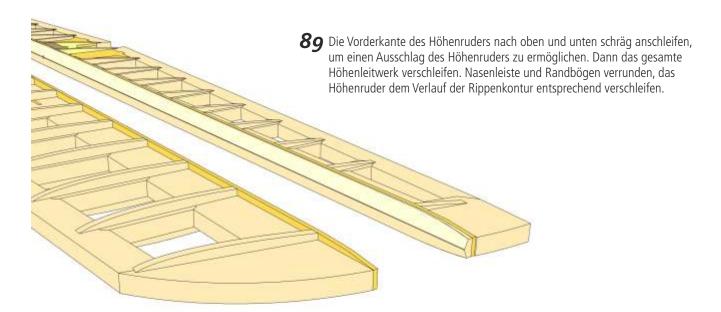
83 Die Rippen 186 - 193 und 194 - 201 in einem Arbeitsgang mit den Nasenund Endleisten einkleben. Nasen- und Endleisten mit Nadeln sichern, bis der Klebstoff getrocknet ist. 184 **Hinweis:** Die gravierten Striche der Leitwerksrippen weisen nach vorne! 186 - 193 183 185 194 - 201 182 203 - 211 **84** Die Halbrippen 202 (Pappel) und 203 - 211 (Balsa) einkleben und das Leitwerk gleichmäßig beschweren, bis der Klebstoff getrocknet 202 212 85 Das Leitwerk umdrehen und mit geeigneten Leisten oder Restholz aus dem Baukasten Die Halbrippen aus Pappel und Balsa einkleben. Auf der Unterseite werden die Pappelrippen innen mit den Halbrippen 212 aufgedoppelt,

um eine Führung des Leitwerks für die Montage

auf dem Rumpf herzustellen.

Gut trocknen lassen!

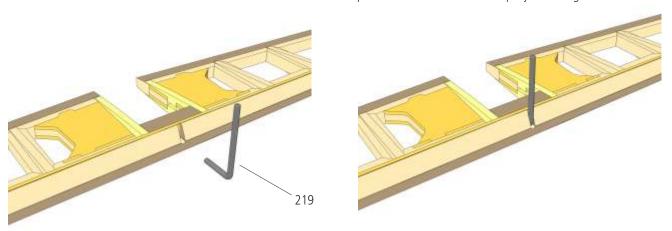




Die Scharnierschlitze mit einem scharfen Balsamesser öffnen, die Scharniere 218 einsetzen (aber nicht einkleben!) und das Höhenruder an die Dämpfungsfläche stecken. Sicherstellen, dass sich das Höhenruder nach beiden Seiten spannungsfrei ausschlagen lässt.
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218
218

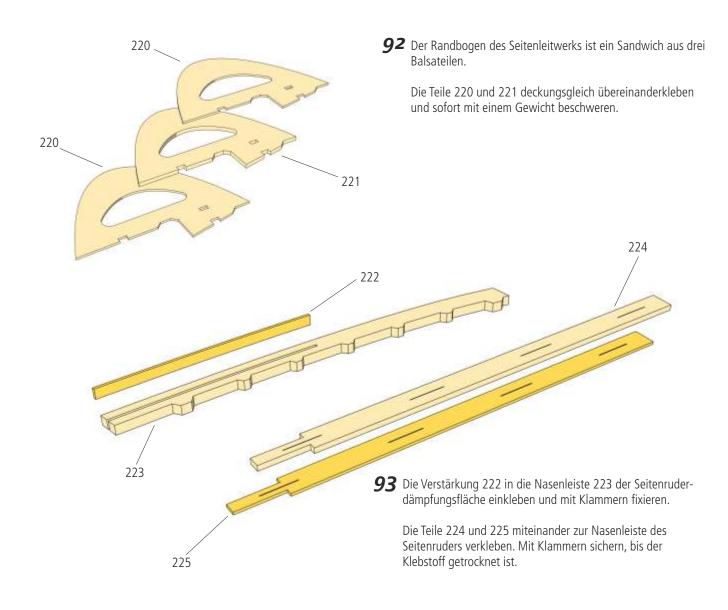
In die Nasenleiste des Höhenruders einen Schlitz für den Stahldraht feilen und den Stahldraht in die 2-mm-Bohrung des Höhenruders einsetzen. Den Stahldraht so ablängen, dass er nach hinten knapp über die Aufnahme im Höhenruder übersteht. Das Höhenruder erneut probeweise an die Dämpfungsfläche ansetzen, den Ausschlag des Höhenruders kontrollieren und ggf. korrigieren. Der Stahldraht wird erst nach dem Bespannen des Höhenruders mit Epoxydharz eingeklebt.

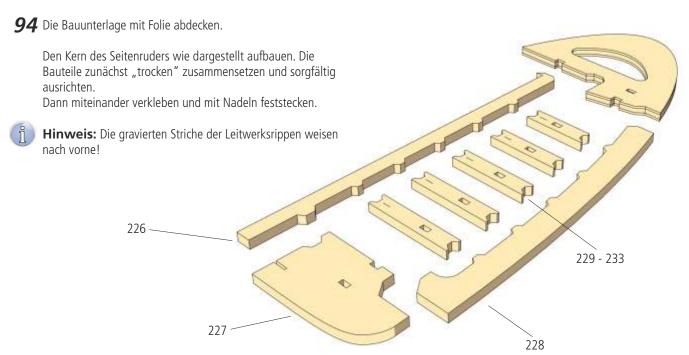
lang ist. Die Enden des Stahldrahtes mit Feile oder Schleifpapier leicht abrunden.

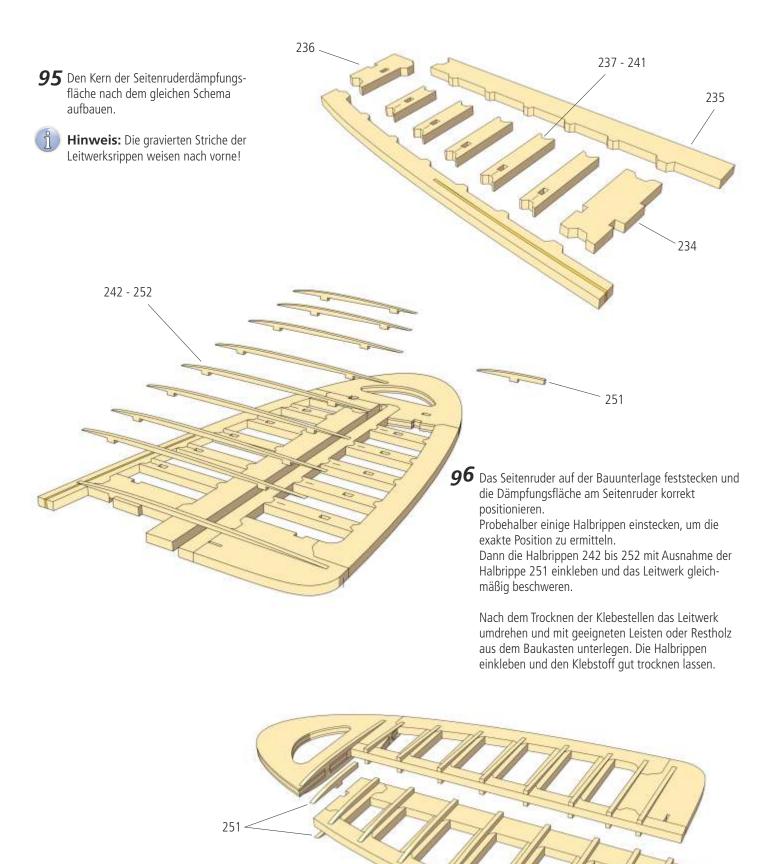


Das Seitenleitwerk

Bevor der Aufbau des Seitenleitwerks beginnt, müssen drei Baugruppen angefertigt werden.



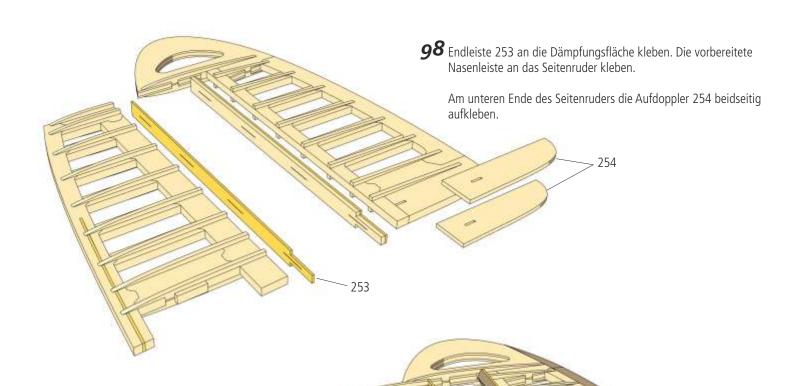




und die Überstände der Halbrippen sorgfältig verschleifen.

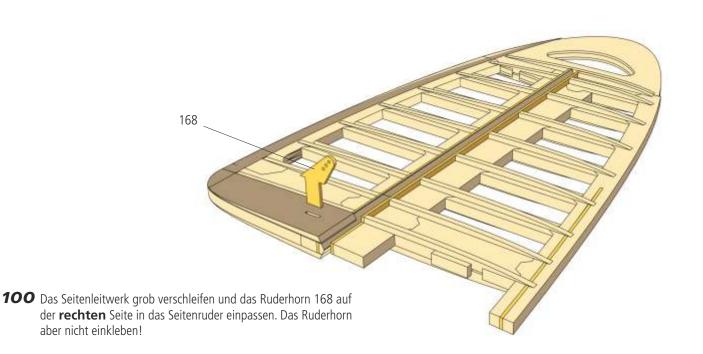
Die Halbrippen 251 beidseitig an das obere Ende der Dämpfungsfläche kleben.

97 Mit einer Feinsäge das Seitenruder von der Dämpfungsfläche trennen



99 Die Vorderkante des Seitenruders nach links und rechts schräg anschleifen, um einen Ausschlag des Ruders zu ermöglichen. Dann das gesamte Seitenleitwerk verschleifen. Nasenleiste und Randbogen verrunden, das Seitenruder dem Verlauf der Rippenkontur entsprechend verschleifen.

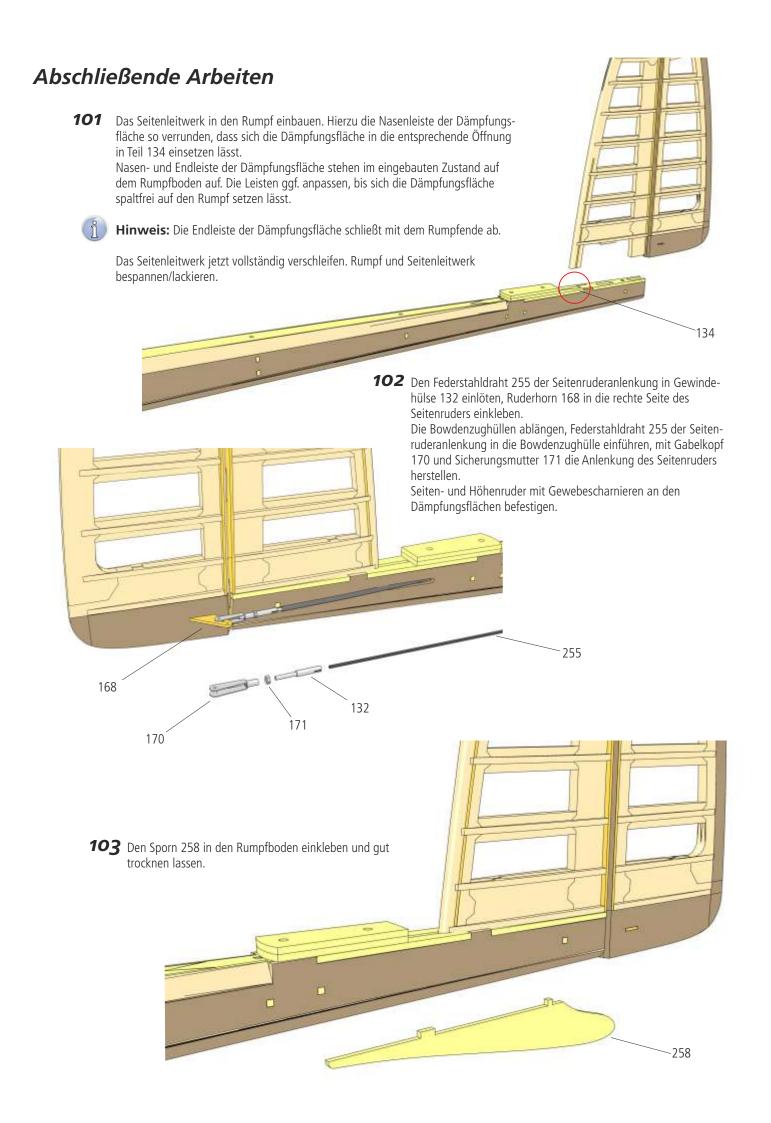
> Die Scharnierschlitze mit einem scharfen Balsamesser öffnen, die Scharniere 218 einsetzen (aber nicht einkleben!) und das Seitenruder an die Dämpfungsfläche stecken. Sicherstellen, dass sich das Ruder nach beiden Seiten spannungsfrei ausschlagen lässt.



218

Das Leitwerk wird beim Einbau in den Rumpf endgültig verschliffen.

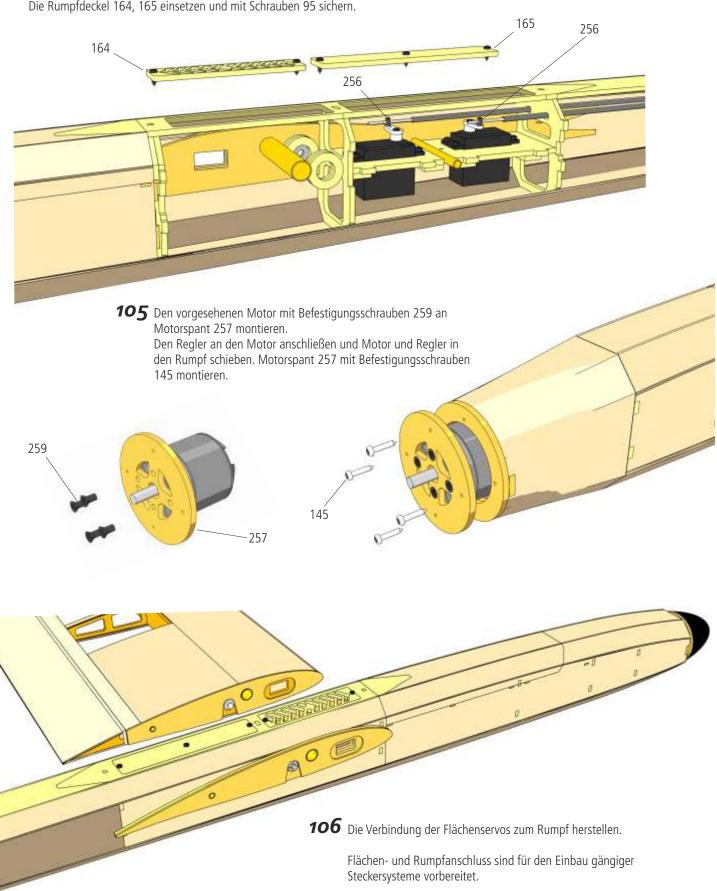
aber nicht einkleben!



104 Das Höhenleitwerk montieren.

Die Gestängeanschlüsse 256 an den Servohebeln montieren. Die Servos in Nullstellung bringen, in den Rumpf einbauen und die Anlenkung von Höhenund Seitenruder fertigstellen.

Die Rumpfdeckel 164, 165 einsetzen und mit Schrauben 95 sichern.



Fertigstellen des Modells

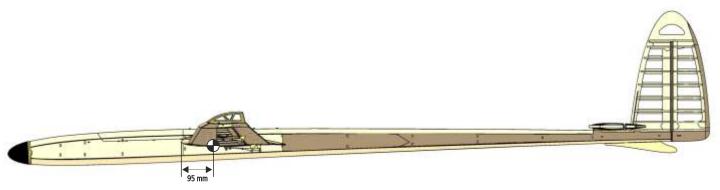
Die RC-Anlage in das Modell einbauen und die Servos anschließen. Den Akku in den Akkuschacht schieben und an den Regler anschließen.

Die Drehrichtung des Motors überprüfen und ggf. korrigieren. Hierzu noch keinen Propeller am Motor montieren!

Die Neutralstellung der Servos überprüfen, dann die Ruderausschläge anhand der unten angegebenen Werte einstellen. Gemessen wird an der tiefsten Stelle des Ruders.

Propeller und Spinner montieren und das Modell auswiegen. Wird das Modell im Schwerpunkt unterstützt, sollte es vollständig ausgerüstet mit leicht gesenkter Nase auspendeln.

Die Einstellwerte stellen eine gute Basis für die ersten Flüge mit dem **SPIKE** dar und können später den eigenen Anforderungen angepasst werden.



Einstelldaten

Schwerpunkt: 95 mm ab Vorderkante Nasenleiste

Seitenruder: 40/40 mm Höhenruder: 12/12 mm

Wölb-/Bremsklappen: bis 90° nach unten Querruder innen: -15 mm, +10 mm Querruder außen: -23 mm, +15 mm

Klappenstellung Thermik

Wölb-/Bremsklappen: +5 mm Querruder innen: +4 mm Querruder außen: +3 mm

Klappenstellung Speed

Wölb-/Bremsklappen: -2 mm (falls möglich)

Querruder innen: -1,5 mm Querruder außen: -1,5 mm

Butterfly

Wölb-/Bremsklappen: +80° Querruder innen: -12 mm Höhenruder: +35%



Die Ruderausschläge werden an der tiefsten Stelle an der Hinterkante der Ruder gemessen.



Positiver Wert: Ausschlag der Klappe nach unten Negativer Wert: Ausschlag der Klappe nach oben

Nr.	Beschreibung	Stück	Material	Lacorplatto	Form	Maße
1	Holmsteg	2	Birke	Laserplatte 1	Laserteil	3 mm
2		2	Birke	1	Laserteil	3 mm
3	Holmsteg Holmbrücke	4	Birke	4		1,5 mm
		2			Laserteil	·
4	Holmsteg		Birke	1	Laserteil	3 mm
5	Holmsteg	2	Birke	1	Laserteil	3 mm
6 - 9	Steckungsrippe	je 2	Birke	1	Laserteil	3 mm
10 - 19	Rippe	je 2	Balsa	3	Laserteil	3 mm
20	Rippe	je 2	Pappel	2	Laserteil	3 mm
21	Rippe	je 2	Pappel	2	Laserteil	3 mm
22 - 28	Rippe	je 2	Balsa	3	Laserteil	3 mm
29	Rippe	2	Pappel	2	Laserteil	3 mm
30	Holmgurt	4	Kiefer		Zuschnitt	12 × 3 × 1000 mm
31 - 34	Klappensteg	je 2	Balsa	5	Laserteil	3 mm
35 - 40	Rippenaufdoppler	je 2	Balsa	3	Laserteil	3 mm
41	Hilfsnasenleiste	2	Balsa	5	Laserteil	3 mm
42	Nasenbeplankung	je 2	Balsa	6, 7	Laserteil	1,5 mm
43	Beplankungsstreifen	je 2	Balsa	8, 9	Laserteil	1,5 mm
44	Endleistenbeplankung	je 2	Balsa	8, 9	Laserteil	1,5 mm
45 - 48	Beplankung	je 2	Balsa	10, 12	Laserteil	1,5 mm
49	Aufleimer	div.	Balsa	11	Laserteil	1,5 mm
50	Steckungsrohr	2	Messing		Zuschnitt	Ø 11/10×208 mm
51	Verdrehsicherung	2	Messing		Zuschnitt	Ø 5/4×70 mm
52	Aufnahme Flächensicherung	6	Pappel	2	Laserteil	3 mm
53, 54	Endkappe Verdrehsicherung	je 2	Pappel	2	Laserteil	3 mm
55	Servorahmen	4	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
56	Verstärkung Endleiste	4	Balsa-Dreikant	7	Zuschnitt	40×10×35 mm
57L/R	Servodeckel	ie 1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
58L/R	Servodeckel		Balsa	4	Laserteil	1,5 mm
56L/R 59		je 1 je 2	Balsa	11	Laserteil	1,5 mm
	Beplankung					
60	Beplankung	je 2	Balsa	10	Laserteil	1,5 mm
61	Holmgurt	4	Kiefer	40	Zuschnitt	10×3×600 mm
62	Hilfsnasenleiste	2	Balsa	13	Laserteil	3 mm
63, 64	Klappensteg	je 2	Balsa	13	Laserteil	3 mm
65	Nasenbeplankung	je 2	Balsa	14, 15	Laserteil	1,5 mm
66, 66A	Beplankungsstreifen	je 2	Balsa	12	Laserteil	1,5 mm
67	Endleistenbeplankung	je 2	Balsa	14, 15	Laserteil	1,5 mm
68 - 70	Beplankung	je 2	Balsa	11	Laserteil	1,5 mm
71	Servorahmen	2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
72	Verstärkung Endleiste	2	Balsa-Dreikant		Zuschnitt	30×6×35 mm
73	Servodeckel	2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
74, 75	Nasenleiste	je 2	Balsa	16	Laserteil	6 mm
76	Deckrippe	2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
77 - 79	Nasenleiste Querruder/Landeklappen	je 2	Balsa		Laserteil	1,5 mm
80	Holmsteg Flächenohr	2	Pappel	2	Laserteil	3 mm
81, 82	Rippe Flächenohr	je 2	Pappel	2	Laserteil	3 mm
83	Holmgurt Flächenohr	4	Kiefer		Zuschnitt	5×1,5×85 mm
84	Hilfsnasenleiste Flächenohr	2	Balsa	13	Laserteil	3 mm
85, 86	Beplankung Flächenohr	je 4	Balsa	12, 14	Laserteil	1,5 mm
87	Nasenleiste Flächenohr	2	Balsa	16	Laserteil	6 mm
88	Deckrippe Flächenohr	2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
89	Buchendübel	4	Buche	7	Zuschnitt	Ø 3×15 mm
90	Deckrippe Außenflügel	2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
91	-	2			1	
	Randbogen Flächenohr		Pappel	2	Laserteil	3 mm
92	Servorahmen	6	Pappel	2	Laserteil	3 mm
93	Servorahmen	6	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
94	Servorahmen	6	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
95	Befestigungsschrauben	29	Stahl		Fertigteil	Ø 2,2×6,5 mm
96	Seitenteil Rumpfkasten	2	Birke	1	Laserteil	3 mm
97	Verstärkungsring Flächensicherung	4	Pappel	2	Laserteil	3 mm
98	Aufdoppler Servobrett	2	Pappel	2	Laserteil	3 mm
99	Aufdoppler Servobrett	2	Pappel	2	Laserteil	3 mm
	Servobrett	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
100	Servobreit				Lancate 9	2
	Servobrett	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
100 101			Pappel Pappel	2	Laserteil	3 mm
100 101	Servobrett	1				
100 101 102 - 104	Servobrett Rumpfspant Rumpfseite	1 je 1	Pappel	2 18, 19	Laserteil	3 mm
100 101 102 - 104 105L/R	Servobrett Rumpfspant Rumpfseite Rumpfseite	1 je 1 je 1 je 1	Pappel Balsa Balsa	2 18, 19 18, 19	Laserteil Laserteil Laserteil	3 mm 3 mm 3 mm
100 101 102 - 104 105L/R 106L/R	Servobrett Rumpfspant Rumpfseite	1 je 1 je 1	Pappel Balsa	2 18, 19	Laserteil Laserteil	3 mm 3 mm

Nr.	Beschreibung	Stück	Material	Laserplatte	Form	Maße
111	Verstärkung Rumpfkopf	2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
112	Bodenplatte	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
113, 114	Verstärkung Akkuschacht	je 2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
	Verstärkung Akkuschacht	je 2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
117	Magnethalter	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
118	Kabinenspant	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
119	Strebe	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
120, 121	Rumpfboden	je 1	Balsa	20	Laserteil	3 mm
122	Rumpfboden	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
123 - 129	Rumpfspant	je 1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
130	Bowdenzughülle	2	Kunststoff		Fertigteil	Ø 3/2×1000 mm
131	Anlenkung Höhenruder	1	Federstahl		Fertigteil	Ø 1,8×1000 mm
132	Gewindehülse	2	Stahl		Fertigteil	M2
133	Kugelgelenkkopf	1	Kunststoff/Metall		Fertigteil	M2
134	Leitwerksauflage	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
135, 136	Rumpfbeplankung	je 1	Balsa	20	Laserteil	3 mm
137	RC-Zugang	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
	Auflage RC-Zugang	je 1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
	Rumpfbeplankung	je 2	Balsa	21	Laserteil	3 mm
	Rumpfbeplankung	je 2	Balsa	22	Laserteil	3 mm
144	Kopfspant	1	Birke	1	Laserteil	3 mm
145	Befestigungsschrauben	4	Stahl		Fertigteil	Ø 2,2×9,5 mm
146	Steckungsrohr	1	Messing		Zuschnitt	Ø 11/10×64 mm
147	Steckungsrohr Verdrehsicherung	1	Messing	4	Zuschnitt	Ø 5/4×64 mm
148	Deckrippe	2	Birke	1	Laserteil	3 mm
149	Deckrippe	2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
	HLW-Auflage Mutter	je 1	Pappel Stahl	2	Laserteil	3 mm
152 153	Schraube HLW-Befestigung	2 2	Kunststoff		Fertigteil Fertigteil	M4 M4
	Magnethalter Kabinenhaube	je 1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
156	Kabinenspant	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
157	Dübel Kabinenhaube	1	Buche		Zuschnitt	Ø 3×15 mm
158	Verstärkung Kabinenrahmen	6	Balsa	18	Laserteil	3 mm
159	Magnet	2	Metall	10	Fertigteil	Ø 8×3 mm
160	Verstärkungsband	1	Glasgewebe		Zuschnitt	30×200 mm
161	Drucköse Flächensicherung	2	Kunststoff		Fertigteil	00 200 111111
162	Druckknopf Flächensicherung	2	Kunststoff		Fertigteil	
163	Einbauwerkzeug	1	Metall		Fertigteil	
164, 165	Rumpfdeckel	je 1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
166	Ruderhorn Bremsklappe	2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
167	Ruderhorn Querruder	4	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
168	Ruderhorn Seitenruder	1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
169	Gewindestange	6	Stahl		Fertigteil	M2
170	Gabelkopf	7	Stahl		Fertigteil	M2
171	Mutter	7	Stahl	-	Fertigteil	M2
172	Verstärkung HR-Dämpfungsfläche	1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
173	Endleiste HR-Dämpfungsfläche	1	Balsa	23	Laserteil	6 mm
174	Verstärkung HR-Nasenleiste	1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
175	HR-Nasenleiste	1	Balsa	23	Laserteil	6 mm
176	Mittelsteg HR-Dämpfungsfläche	1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
177	Mittelsteg HR-Dämpfungsfläche	1	Balsa	24	Laserteil	3 mm
178	Mittelsteg HR-Dämpfungsfläche	1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
179	HR-Innensteg	je 2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
180	HR-Innensteg	je 2	Balsa	24	Laserteil	3 mm
181	HR-Innensteg	je 2	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
182	HLW-Randbogen	2	Balsa	23	Laserteil	6 mm
183, 184	Nasenleiste HR-Dämpfungsfläche	je 1	Balsa	23	Laserteil	6 mm
185	HR-Endleiste	2	Balsa	23	Laserteil	6 mm
	Rippen HR-Dämpfungsfläche	je 2	Balsa	23	Laserteil	6 mm
	Rippen Höhenruder	je 2	Balsa	23	Laserteil	6 mm
202	HLW-Halbrippen	2 io 2	Pappel	24	Laserteil	3 mm
203 - 211 212	HLW-Halbrippen HLW-Halbrippe	je 2	Balsa	24 2	Laserteil Laserteil	3 mm 3 mm
212	HR-Nasenleiste	1	Pappel Balsa	24		3 mm
213	HR-Nasenleiste	1	Baisa Birke	4	Laserteil Laserteil	3 mm 1,5 mm
214	Endleiste HR-Dämpfungsfläche	1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
215	Füllstück	1	Balsa	23	Laserteil	1,5 mm 6 mm
217	Füllstück	2	Balsa	23	Laserteil	6 mm
Z11	I uliotuon		Daisa	20	Lastileli	UIIIIII

Nr.	Beschreibung	Stück	Material	Laserplatte	Form	Маве
218	Gewebescharnier	12	Glasfaser		Fertigteil	20×15 mm
219	HR-Anlenkung	1	Federstahl		Zuschnitt	Ø 2×50 mm
220	SR-Randbogen	2	Balsa	25	Laserteil	1,5 mm
221	SR-Randbogen	1	Balsa	24	Laserteil	3 mm
222	Verstärkung	1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
223	Nasenleiste SR-Dämpfungsfläche	1	Balsa	26	Laserteil	6 mm
224	SR-Nasenleiste	1	Balsa	24	Laserteil	3 mm
225	SR-Nasenleiste	1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
226	SR-Nasenleiste	1	Balsa	26	Laserteil	6 mm
227	SR-Basis	1	Balsa	26	Laserteil	6 mm
228	SR-Endleiste	1	Balsa	26	Laserteil	6 mm
229 - 233	SR-Rippe	je 1	Balsa	26	Laserteil	6 mm
234	Basis SR-Dämpfungsfläche	1	Balas	26	Laserteil	6 mm
235	Endleiste SR-Dämpfungsfläche	1	Balsa	26	Laserteil	6 mm
236	Steg SR-Dämpfungsfläche	1	Balsa	26	Laserteil	6 mm
237 - 241	Rippe SR-Dämpfungsfläche	je 1	Balsa	26	Laserteil	6 mm
242 - 252	Halbrippen SR-Dämpfungsfläche	je 2	Balsa	17	Laserteil	3 mm
253	Endleiste SR-Dämpfungsfläche	1	Birke	4	Laserteil	1,5 mm
254	Aufdoppler Seitenruder	2	Balsa	24	Laserteil	3 mm
255	Anlenkung Seitenruder	1	Federstahl		Fertigteil	Ø 1,5×1000 mm
256	Gestängeanschluss	2	Metall		Fertigteil	Ø 4,5 mm
257	Motorspant	1	Birke	1	Laserteil	3 mm
258	Sporn	1	Pappel	2	Laserteil	3 mm
259	Befestigungsschrauben Motor	4	Stahl		Fertigteil	M3×8 mm
260	Steckungsstab	1	CFK		Zuschnitt	Ø 10×475 mm
261	Verdrehsicherung	1	CFK		Zuschnitt	Ø 4×175 mm
H1	Flächenhelling	1	Karton		Laserteil	4 mm
H2	Flächenhelling	1	Karton		Laserteil	4 mm
H2A	Helling Flächenohr	2	Karton	1	Laserteil	4 mm
H3	Flächenhelling (negativ)	1	Karton		Laserteil	4 mm
H4	Flächenhelling (negativ)	1 1	Karton	1	Laserteil	4 mm
H5 - H13	Flächenauflagen Innenfläche	je 3	Karton	+	Laserteil	4 mm
	ŭ .	je 3	Karton	1	Laserteil	4 mm





als PDF-Download

www.aero-naut.de

Holzprofile Brettchen

Holzleisten Messingdrähte

Holzklötze Messingprofile Aluminiumrohre

Gewindestangen Stahldrähte

Messingrohre Kunststoffplatten

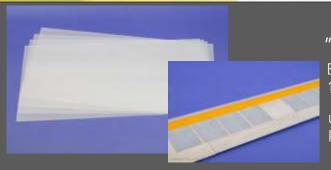
> Neusilberdrähte **Furniere**

Kunststoffprofile Kupferrohre

Eisendrähte Edelstahldrähte

Metallplatten Edelstahlrohre

Das ganze Material & Zubehör für Dein nächstes Projekt: www.aero-naut.de



"Echter Modellbau" mit

Bespannpapier Kumo no Kami 125x60 cm 21g

und dem ganzen Bespann-Zubehör: Porenfüller, Spannlack, Nitro-Verdünnung, Pinsel

> Servo-Familie passend für alle aero-naut Modelle 8-20 mm Einbaumaße

-alles abgestimmt aus einer Hand-



aero-naut Antriebe & Zubehör Motoren, Regler, Propeller, Spinner, Servos

actro-n 28-3 1100 kV | actro-n 35-4 1100 kv | actro-n 50-2 760 kV actro-n 28-4 880 kv | actro-n 35-4 790 kv | actro-n 50-3 435 kv

Für Luft & Wasser, einfach aero-naut!







www.aero-naut.de



www.aero-naut.de

Weitere tolle Modelle aus unserem Programm



und viele mehr auf www.aero-naut.de

aero= naut

aero-naut Modellbau Stuttgarter Strasse 18-22 D-72766 Reutlingen

www.aero-naut.de